不锈铁钝化液、不锈铁如何做钝化处理

产品名称	不锈铁钝化液、不锈铁如何做钝化处理
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化液 JYM-100:钝化处理 惠州:钝化剂
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈铁钝化液，不锈铁如何做钝化处理.

不锈铁钝化液概述：不锈铁钝化液仅专为SUS400系类铁素体、马氏体不锈钢，以提高抗腐蚀能力而开发。属于马氏体材料通用原色钝化的一种新产品。 本品采用环保有机酸为主氧化剂、添加阳极吸附中间体助剂、优缓蚀剂及少量高分子钝化促进剂化合而成，不含酸蚀成份，无毒、无味。通过本品钝化，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽、不改变工件尺寸，并大提高不锈钢工件抗盐雾能力。

主要用途： 本品主要用于所有铁素体、马氏体不锈钢材料的本色钝化，如400系列1Cr13、2Cr13、3Cr13、SUS416、430、SUS420F等无镍不锈钢（410、420、430等）所有型号的不锈铁，用于提高材料的耐腐蚀能力。处理后的工件不改变尺寸和颜色。耐盐雾测试能力可提高6~100倍，佳可达中性盐雾测试780小时不生锈，由于钝化处理时会在工件表面生成一层厚、致密而不易破坏的转化膜。广泛应用于食品机械、医械、餐具、刀具、马达轴芯、五金电子、压力容器及通讯器材等，前景广阔。

常规工艺流程：

脱脂---漂水---钝化---漂水---稳定处理---漂水---泡纯水---烘干包装

以上工艺根据需要选择

操作工艺及注意事项：

钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、不锈钢槽。

钝化温度为70度浸泡时间30分钟，稳定温度为60度浸泡时间15分钟.。

适合所用400系列的马氏体不锈钢材料。

钝化液不含有害物质，符合、ROHS、REACH环保规范，已通过SGS、FDA等检测。

广泛应用于食品机械、医疗器械、五金电子、压力容器及通讯器材等。

通过规定的蓝点法，35秒不出现蓝点。

作业人员在操作时需要戴好劳动保护用具，避免药液与皮肤的接触。

废水处理，加碱性石灰水或氢氧化钠等中和，使PH值接近7时再排放，对环境无影响。

特性与优点

本产品具有以下优点:

产品特征	操作优势	客户受益
设备配置需求	低腐蚀、一般塑胶容器即可、无需专用设备	设备易于购买、配置灵活
温度要求	加温浸泡即可使用	方便、节省电力成本
钝化性能	NSS盐雾测试SUS400系列＞120H	性能稳定
适用范围	适合所有马氏体SUS400系列不锈钢材料钝化	材料通用性强、便于使用
氢脆影响	不含配洗效果，优的缓蚀性无氢脆产生	减少氢脆带来的风险

储藏与包装:

本产品在储存、装卸时。高温度不应超过 75°C；若长期储存，高温度不应超过 45°C。本产品不易燃烧、不易爆、有腐蚀性，环保 .

25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输.