

# 喷涂设备，自动线喷涂-志诚自动化设备有限公司

产品名称	喷涂设备，自动线喷涂-志诚自动化设备有限公司
公司名称	深圳市志诚自动化设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	志诚:一涂一烤 L:2涂2烤 广东:3涂3烤
公司地址	深圳市宝安区新桥街道新桥社区白沙路16号一层 (注册地址)
联系电话	13802707399

## 产品详情

志诚的自动线喷涂设备：1、用途广泛、适用性强，专业喷涂针对性强，产量高，能达到高品质、高效率喷涂；2、完全数字化电脑操作,可记忆存储资料参数,人性化图形显示界面；UV自动喷油线3、喷涂调试非简单，一般工件调试在15分钟内完成，程序编写是以工件某一个表面作为一个整体程序段，避免了以往繁琐的程序清单；4、配合工件旋转治具盘或台链式输送机，可获得高效率高品质的产品。5、厂房面积:6、车间布置。

产品工艺流程：

产品暂缓区；2.上线、下线包装区；3.除尘区；4.喷涂、固化区7喷涂环境:净化车间,无尘室喷涂作业；8、线体结构:可设计一涂一烤、两涂两烤、三涂三烤的线体，是根据客户要求定做的，连续式输送；9、输送方式:自动地轨链输送,线体长度按客户要求定做10、输送速度:  
 $V=0.5-6\text{m}/\text{min}$ 可调；设计速度: $2.5\text{m}/\text{min}$ ；11、工件材质:塑胶件外壳；12、喷涂方式:固定枪自动喷涂,(正、反自转机构装置)；13、烘烤方式:红外线电加热烘干固化(0-80 )可调+紫外线UV光固化；14、净化方式:整体车间彩钢板隔墙；绿色自流平环氧地面装饰；15、供风系统:制冷供鲜风系统,供排风装置设室外安装；16、工艺流程:手动除尘 治具组装输送 手动除尘 工装上线 手动除尘 自动静电除尘1 自动静电除尘2 底漆喷涂 底漆流平 底漆固化 冷却 自动静电除尘 面漆喷涂 面漆流平 面漆固化 UV光固化 冷却 下件 品检包装。