GZP 型钢制平流式沉淀池

产品名称	GZP 型钢制平流式沉淀池
公司名称	潍坊日丽环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	临朐县石门路799号
联系电话	13173156998

产品详情

GZP 型钢制平流式沉淀池

工作原理

钢制平流式沉淀池，污水从池的一端流入，从另一端流出，水流在池内做

水平运动，池平面形状呈长方形，可以是单格或多格串联，池的进口端底部或

沿池长方向。设有一个或多个储泥斗，储存沉积下来的污泥。

平流式沉淀池设有入流装置和出流装置，入流装置由配水槽、挡水板组

成，起均匀布水与耗能作用。出水槽侧面穿孔时，挡流板是竖向的，配水槽底

部穿孔时挡流板是横向的。出流装置由流出槽与挡水板组成。流出槽设有溢流

堰，溢流堰要严格水平，即可保证水流均匀，又可控制沉淀池水位。溢流堰常

用锯齿堰，锯齿堰出水均匀，加工安装方便。

排泥装置与方法：沉淀池的沉积物应及时排除。排泥装置与方法一般有以下几种。

①净水压：利用池内的静水位，将污泥排出池外，排泥管的下端插入泥斗，上端伸出水面以便清通。静水压力H=1.

5m(初次沉淀池)，0.9m（二沉池）。

②机械排泥：机械排泥法为行走小车刮泥机，小车沿池壁顶部的轨道往返行走，刮板将沉泥刮入泥斗，浮渣刮入浮

渣槽。整套刮泥机都在水面上，不易腐蚀，易于维修。平流式沉淀池也可安装链带式刮泥机，链带装有刮板，沿池底缓

慢移动，速度为1m/min,将沉泥缓慢推入污泥斗，当链带刮板转到池面时，又可将浮渣刮入浮渣槽。链带式刮泥机的缺

点是机件长期浸于水中，易被腐蚀，难以维修。被刮入污泥斗的污泥，可用静水压力或螺旋泵排出池外。上述两种机械

排泥法主要适用于初次沉淀池。对于二次沉淀池，由于活性污泥的密度小，含水率高达99%以上，程絮状，不可能被

刮出，可采用单口扫描泵吸式排泥机，使集泥和排泥机同时完成。采用机械排泥，平流式沉淀池采用平底，可大大减小

沉淀池的深度。