

钢套钢直埋保温管现场验货技巧

产品名称	钢套钢直埋保温管现场验货技巧
公司名称	沧州鑫宜达防腐保温工程有限公司
价格	158.00/米
规格参数	品牌:盛邦 型号:齐全 资质:AX
公司地址	河北省沧州市运河区新华西路东塑集团股份有限公司办公楼217室
联系电话	18730780321 13833756558

产品详情

钢套钢直埋保温管现场验货技巧

加强防腐施工：先涂一层底漆（无色），然后缠一层脱脂玻璃纤维布，同时刷一道面漆，最喷涂第二道面漆。（3）重加强防腐施工：先涂一层底漆（无色），然后缠一层脱脂玻璃纤维布，同时刷一道面漆，然后缠一层脱脂玻璃纤维布，同时刷一道面漆，最后喷涂第三道面漆。

以上各种防腐等级的施工均可采用机械喷涂或人工涂刷。5、施工注意事项

（1）涂刷底漆时，要求均匀涂刷，不得漏刷、底漆表面干后即可涂刷面漆。（2）缠绕玻璃布的要求：采用的玻璃布作防腐层加强基布时，宜选用规格为（10*10*12）中碱无蜡、无捻、平纹、两边封边，带芯轴的玻璃布卷。缠玻璃布时可与面漆涂刷同时进行。玻璃布全部网眼均为面漆灌满。玻璃布之间搭接宽度不得小于20mm，搭接头长度不得小于100mm，缠两层玻璃布时，各层玻璃布的搭接接头应错开，管两端的防腐层，应做成阶梯形接装，阶梯宽度不宜小于100mm。玻璃布经纬密度可12*12根/1cm²或10*12根/1cm²，厚度应为0.120±0.01mm，含碱量不应超过12%，无蜡、无捻、平纹、两边封边，受潮的玻璃布必须烘干后方可使用。各种管径的玻璃布宽度可参照下表选用。管径（mm） 60-89

114-159 219 273 377 426-529 >>720 布宽（mm） 120 150 200-250

300 400 500 600-700 (3) 涂刷后的管道或钢构件，一定要注意避免运输、吊装过程中损坏防腐层，若有损伤应及时补涂，否则不准安装。（4）当在管沟内进行接口防腐涂刷时，必须清除防腐部位的泥土、水迹；回填土时应注意避免损伤外防腐层。（5）

在通风条件不好的部位施工时，要采用人工通风设施。（6）不得在雨天、雾天进行露天施工。

四、IPN8710系列防腐涂料施工工艺 1、外观检查：防腐管应逐根检查其表面平整呈光亮的漆膜。加强级和重加强级防腐层的玻璃布网眼应灌满面漆，空鼓和褶皱处应减掉并补玻璃布和补涂面漆。2、厚度检查：每20根抽查一根用测厚仪进行检测，在每根管两端和中间共测3个截面，每个截面测上、下、左、右4点，最薄点的厚度应符合防腐等级的要求，即外壁>>0.3mm，内壁>>0.15mm。3、针孔检查：用直流电火花检漏仪。2500V电压检测防腐涂层的完整性，以不打火花为合格，发现针孔应予补涂。对重加强防腐涂层用5000V电压检查。4、粘结力检查：（1）普通防腐粘结力检查：采用刀刃锋利的尖刀在涂层上划每边长约40mm的V形切割线，以30°~45°角相交。切割时应用刀尖和检查面垂直，并做到切割

平稳无晃动，仔细检查切口，以确保涂层被切透。用锋利的刀尖从切割线相交点挑涂层，涂层在尖刀作用处被局部挑起，而其他部位涂层和管壁仍粘结良好，不得出现涂层被成片挑起和层间剥离的情况。

(2) 加强级和重加强级涂层粘结力检查方法：在涂层上切一夹角为 45° ~ 60° 的切口，从切口尖端撕开玻璃布。撕开面积为 50cm^2 ，以撕开处不漏金属为合格。

四、IPN8710系列防腐的补口及补伤 1、补口、补伤处的涂层结构及所用材料与管体涂层相同，补口工作应在对口焊接后，管表面温度冷却至 50°C 以下进行。钢套钢直埋保温管现场验货技巧