

宁德雨伞工厂 宁德雨伞厂家

产品名称	宁德雨伞工厂 宁德雨伞厂家
公司名称	鹤山市桃源镇嘉鸿制伞厂
价格	.00/把
规格参数	
公司地址	鹤山市桃源镇中心一村275号
联系电话	15819727627 15819727627

产品详情

宁德雨伞厂家嘉鸿雨伞厂生产的伞，制作工艺精巧，产品规格齐全。我们可按照客户的要求，不断地开发设计新产品，是公司的宗旨。

宁德雨伞厂家嘉鸿雨伞厂对公司员工提倡自尊、自强、奋斗、学习的企业文化，我们注重与客户进行诚实、公平、相互尊重的真诚交流。以客户为本，为客户创造价值，在激烈的市场竞争中，雨伞厂凭藉产品，周到服务。

宁德雨伞厂家嘉鸿雨伞厂广告伞的印刷方式多种多样，因为广告伞上面印刷的图案会根据客户要求印刷各自想要做广告宣传的图案，所以对于广告伞的印刷方法相对于其他伞类要多样一些。然而一些比较个性的雨伞的印刷方式也相对复杂一点。

广告伞和个性雨伞的印刷5种方法：

1：手工丝网印刷

广告伞多数采用手工丝印的方法，先把客人要印的内容制出胶片的菲林，然后用菲林晒出手工丝印网版。丝印就是用丝网漏油的方式对雨伞布进行印刷，把图文晒在丝网上，有图文的地方漏油，没有图文的地方不漏油。手工丝印其特点是开版费较低，人工费和油墨费用较高。适合印单个小图案，也适合满版简单的小图案印刷，不适合满版大面积色彩多的图案印刷。在雨伞上丝印图案的方法是，先把雨伞布裁成三角片，把三角片一片一片摆在台面上印，还可以把整支布切成开段布，用大的丝网版一段一段的印。

2：热转印方法

热转印特点是要制作出网点式凹版电雕版，制版费用比较高（通常一个色在2000元左右。看伞的大小来定），适合量大的订单。热转印印刷分为转印膜印和转印加工两大部分，转印膜印刷采用网点印刷，将图案预先印在薄膜表面，印刷的图案层次丰富、色彩鲜艳，千变万化，色差小，再现性好，能达到设计

图案者的要求效果，并且适合大批量生产。把热转印花膜安装上热转印烫印机上进行印刷，操作简单，图案一次成型，无需套色转印加工通过热转印机一次加工将转印膜上精美的图案转印在雨伞布表面，成型后油墨层与产品表面溶为一体，漂亮。

3：数码热转印

数码热转印的特点就是不用制作电雕版，但数码热转印一小时只能印刷出几十支伞。产量很低，所以如果只是做一些量少、纪念性、个性精品类的雨伞，选择数码印反而节省了制作电雕版的费用，不用制版算下来费用还是比较实在的。

四：烫化

烫化其特点是效果鲜艳，层次感及立体感较强，油墨较厚，摸起来手感较硬。它不适合于满版满面丝印，只适合于较小图案的印刷。适合有些需要达到某些特殊效果的客户。

五：移印

移印就用钢板和胶头对承印物进行印刷，图文晒在钢板上，钢板上有油墨，钢板上的图文先转印到胶头上，再印承印上，雨伞的伞头伞尾加印LOGO，多数就是采用移印的方法印。

宁德雨伞厂嘉鸿雨伞厂家告诉您雨伞的制作过程：

- 1、准备雨伞在制作过程中需要用到的材料：雨伞骨、雨伞面料、雨伞手柄等等其他雨伞部件。
- 2、雨伞开料，大裁布料到后正常次日可安排，然后安排拉边，然后小裁。这个时间数量越多时间越长，一般当天可以裁完布料，如果数量大，还要边开布边印刷，时间不等。
- 3、雨伞印刷。开好料好，就可以印刷了，正常约在三日左右，如果数量大，或旺季，这个时间可能长。在生产的过程有，有时还会有用到补数这些。
- 4、合片，就是把印刷好的三角片，一片一片用电动缝纫机合起来，包括打顶，打枣，雨伞生产第三步与第四步有先有后，也就是雨伞印刷正常情况下是在雨伞合片的前面，我们有些客人，以为伞都是做好放在那儿的，其实不是这样。
- 5、装伞珠，附件及伞面处理，伞面完成后，工人便在每个角上用特制的机器装上伞珠。伞珠是雨伞的配件，用来把伞面固定在伞骨之上。材料是塑料或铁，形状方面有多款可供选择。还要帮雨伞配上伞带、伞套，然后就是要把伞面打顶和把伞带缝在伞面上。
- 6、上骨，这个程序是把伞面与伞骨接合，工人必须用手一针一线地把伞面连接到伞骨，不能使用任何机器，每一支伞骨上，工人通常会用两至三个结来扎紧伞骨及伞面。
- 7、装配件 到这步，一把雨伞已经基本完成，现在就是要对雨伞进行质量检查并处理一下线头，接下来的就是要帮质量及格的雨伞装配件，主要是装上伞顶，木耳花和手柄，直杆伞的手柄基本上都是要涂上胶水粘好的，这样一把雨伞就基本上做好了。

就是质量检测