

# 无缝钢管切割零售下料加工

产品名称	无缝钢管切割零售下料加工
公司名称	山东鼎鸿钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	山东:325*28
公司地址	聊城开发区大东钢管市场嫩江路
联系电话	0635-8884864 18865123599

## 产品详情

精密管是一种通过冷拔或冷轧工艺生产的高精密度、高光亮度的无缝钢管。热处理后的钢管无氧化层、内壁清洁度高、钢管承受高压、冷弯不变形。扩口压扁无裂缝。钢管颜色：白中带亮、具有较高金属光泽。汽车、机械配件等对钢管的精度、光洁度要求比较高的用户，因光亮管精度高，公差能保证在2-8丝，所以很多机械加工用户为了节省工、料、时的损耗，将无缝钢管或者圆管慢慢的转变为精密光亮管广泛用于制造精密机械零件和工程结构、煤矿、纺织、电力、锅炉、等多个领域。

### 特点

- 1.外径更小。
- 2.精度高可做小批量生产。
- 3.冷拔成品精度高，表面质量好。
- 4.钢管横面积更复杂。
- 5.钢管性能更优越，金属比较密。

## 交货状态：

交货状态	代号	说明
冷加工 / 硬	BK	最后冷加工之后不进行热处理，从而管子只可进行很小的变形
冷加工 / 软	BKW	最后热处理之后进行小变形量的冷加工，对钢管端部加工时允许有限的冷变形（例如：弯曲、扩口）
冷加工后	BKS	最后冷加工后在 Ac 1 以下进行退火，以消除冷加工应力
消除应力退火 退火	GBK	最后冷加工之后，钢管在保护气氛下进行的完全退火
正火	NBK	最后冷加工之后，钢管在保护气氛下进行的正火

## 尺寸偏差：

偏差等级	标准化外径允许偏差
D1	± 1.5%，最小 ± 0.75 mm
D2	± 1.0%。最小 ± 0.50 mm
D3	± 0.75%。最小 ± 0.30 mm
D4	± 0.50%。最小 ± 0.10 mm

精密管重量计算公式:[(外径-壁厚)\*壁厚]\*0.02466=kg/米(每米的重量)

常用材质为：10#、20#、35#、45#、20Cr、40Cr、20CrMo、16mn、27Simn、304、201、310S等优质碳素结构钢。通常口径在25以下的小精密管是采用无缝管加工而成的，成本较高，而且产量较低，所以小口径精密管的价格较高，由于45#无缝管的伸长率较小，不宜加工，所以小口径精密管通常为20#