水泥U型槽模具注塑成型需要注意的事项：

产品名称	水泥U型槽模具注塑成型需要注意的事项：
公司名称	保定市清苑区永久模具机械加工厂
价格	100.00/个
规格参数	品牌:永久模具 型号:常规 产地:保定
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡南阎庄村（经营场所）
联系电话	0312-6793280 15233728688

产品详情

水泥U型槽模具注塑成型需要注意的事项：

河北保定永久建材模具机械加工厂——TEL：15233728688（微信同步） QQ：240919606,

1.成型时的树脂流动性好，成型时易用高压注射，料温均匀，填充速率快，保压充分。不易用直接浇口，以防收缩不均，内应力增大。

2.因成型收缩率大，钢性低，所以尺寸精度难以保证。模具内的冷却时间要足够长。

3.大多光泽较好，因易产生缩痕和光泽不匀，所以图案设计要仔细，制成皮革状是好办法。

随机筒温度和模具温度不同，制品的情况会不同，所以成型时保持一定的温度，这一点是十分重要的，填充改性聚丙烯中也有成型收缩率较小的产品。尽管如此，仍易发生缩痕。所以不能与聚苯乙烯等同等看待。