

# PCB电路板钻铣机器人应用牙科机床应用高速电主轴

产品名称	PCB电路板钻铣机器人应用牙科机床应用高速电主轴
公司名称	东莞市臻上机电设备有限公司
价格	36560.00/支
规格参数	品牌:德国Jager电主轴 型号:Z33 产地:德国
公司地址	广东省东莞市南城区袁屋边车站北路恒正大厦1009
联系电话	0769-23036566 15322430160

## 产品详情

Alfred Jager GmbH——全球高频电主轴制造商

德国Jager电主轴应用三大行业

### 一、PCB电路板加工

生产电路板包括一系列必须相互协调的复杂生产工序。\*\*\*为困难的工序之一是分隔基板，也就是分隔复合加工的电路板。一方面必须以无应力的方式进行分隔，另一方面必须将其与紧随其后的“测试”和“分选”步骤巧妙关联起来。

#### 机械负荷小

电路板的许多用户，例如通信和汽车工业的设备制造商或者配套厂商均规定使用无应力分隔工艺。如果以冲裁或者剪板方式进行分隔，通常会出现强烈晃动，可能会导致印刷电路板有缺陷，从而不符合当今的质量要求。

利用 Jager 高频主轴以铣切和锯切方式进行分隔可以减小机械负荷，从而显著降低缺陷率。此外，Jager 主轴还具有专门研发的主轴密封空气和用来清洁轴和弹簧夹头的旋转接头以及耐用的抛油圈。这样即可提高使用寿命。

JAGER电路板PCB加工运用优点：

I 电子行业应用的ESD保护功能

I 高静音设计，使客户远离工业噪音

I 轻量化小尺寸，机床更加便携；

I 轴端气封，延长电主轴及机床使用寿命；

I 60000-100000rpm，使切削效率有更多的选择

东莞市臻上机电设备有限公司供应德国jager高速电主轴高品质长寿命电主轴,欢迎来电咨询!

吴女士：15322430160

QQ：2661057598

## 二、配套机器人应用

利用机器人加工材料对所使用的主轴系统有高的要求，主轴必须精确。Jager高频主轴在重量、干涉轮廓和轴承刚度方面具有优势：自主研发电机，重量很小可选范围很大，从本厂研发的WK换锥柄系统直至各种结构尺寸的HSK换刀系统；干涉轮廓小，通常用机器人加工特别复杂的部件。由于机器人灵活，因此能够以非常经济的方式工作。为了达到复杂轮廓所需的精度，尤其在汽车工业领域对效率有高的要求，因此我们对主轴的效率提出了高的要求。我们的机器人主轴很有特色，外壳的前端区域逐渐缩窄。由于直径较小，干涉轮廓减小到\*\*\*小程度。

JAGER配套机器人应用特点：

独特的轴承布局。使其适用于机械手加工应用的高柔韧性、高速、高抗震动；

小于1 μ 的径向跳动，确保高精度的加工；

转速60000rpm，确保你的加工高速、高光；

轻量化设计，有效减小机械手载荷、大大节约系统成本；

针对机械手加工的特殊轴端机械设计，有效避免加工的干涉，使加工更加灵活，更有效。

## 三、牙科技术设备

牙科技术设备中的现代化铣削单元必须能够在其狭窄的空间上做到全自动生产：有多达7个运动轴可用于加工任务。

的精度和速度，Jager 牙科主轴系列的转速达 100,000 转/分钟。(若为钢滚珠轴承，则高达60,000 转/分钟)，无论干磨还是湿磨，均可实现的精度和速度。这种快的速度不仅可以节省加工时间，而且也可节省昂贵的材料。这意味着高的精度和经济效益。铣床不仅可以制作单个牙冠，也可以制作复杂的桥架。

现代方法在牙科技术设备先进的CAD软件能分析扫描数据，并且除了可确定其它参数之外，还可自动确

定的预备体颈缘线。使用者可以利用该软件在虚拟模型上进行精细调整，精度高。这种创新系统能够高效模拟手工艺术，可保证假牙合适。