

复模小批量样品生产

产品名称	复模小批量样品生产
公司名称	深圳市速杰精密模型有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	松岗大道大田洋松裕路20号 (新永建鸿高新科技园)
联系电话	13823257368

产品详情

手板硅胶详细说明：

手板硅胶系列硅胶都是一种流动的液体，无论是什么颜色，其实质量都是不变的，A组分是流动的液体，B组分是固化剂。先把模种或复制的产品处理好，取一定量的胶体，加入2-3%的固化剂，搅拌均匀后就可以使用，2-3小时模具就可以固化成型。具有不变形、不缩水、耐高温、模具成型后可反复使用，为产品提供快速复制，产品收缩率可达到千分之二，主要用于手板模型及小批量复制产品。

手板硅胶的制作工艺：

开模具方式有包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、灌注模，这是根据产品的大小来决定的。

- 1.包模：先在模种上包一层厚度为3~5mm的泥土,做石膏外套，除去泥土渍脱模种，把搅拌好的硅胶和固化剂倒入套有模种的石膏外套，固化成型。
- 2.刷模：一般刷三层式根据模具要求多层，第一层刷在模种上抽真空，刷到位。第二层贴纱布。第三层盖面固化成型。
- 3.灌注模：把搅拌均匀的硅胶和固化剂倒入围好模种的容器中，抽真空固化成型。有的不能直接取出模种的还须开刀脱模，以便生产顺利。

手板硅胶操作方法：

- 1.首先你要把原始模型或者要复制的产品处理好。因为你复制的产品或模型没有经过打磨或抛光，实际上模型或产品本身不够光滑或完美，它们是流动的液体，A组份是硅胶，B组份是固化剂，你用硅胶做的模具不够好，实际灌出来的产品也不够光滑。
- 2.抽真空处理，按一定的比例，把硅胶与固化剂搅拌均匀后，进行抽真空处理抽空的时间不要太

长。因为硅胶与固化剂搅拌的时间会产生气泡，不做抽真空处理，把气泡抽出来的话，做出的硅胶模具会有很多气孔，直接影响产品的质量。3. 把抽空好的硅胶倒入模框里。

深圳速杰精密模型有限公司=====承接业务：产品设计
机壳手板 玩具动作手板 雕塑造型 CNC快速成型 SLA激光快速成型 批量复模 喷油丝印地
址:松岗大道大田洋松裕路20号4楼（新永建鸿高新科技园）联系人:毕正娜手 机:13823257368
QQ:472458374邮 箱:bnz @sujiemodel.com公司网址:www.sujiemodel.com.cn
英文网址:www.sujiemodel.com