

# 天津低氮燃烧器改造安装公司

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 天津低氮燃烧器改造安装公司                |
| 公司名称 | 天津太阳花节能科技有限公司                |
| 价格   | 1.00/套                       |
| 规格参数 | 品牌:利雅路<br>供货周期:15天<br>产地:意大利 |
| 公司地址 | 天津市滨海新区自贸区响螺湾中心商务区华贸中心721    |
| 联系电话 | 022-60869955 13512915332     |

## 产品详情

天津低氮燃烧器改造公司认为，第一方面一定要考虑的因素是NO<sub>x</sub> 排放:必须满足国家和地方的环保排放要求，在满足要求的前提下，从企业的社会责任角度出发，尽量应该选择NO<sub>x</sub>排放更低的设备；

第二各方面要考虑尾氧含量：为了达到充分燃烧的极限过剩空气系数为大约1.1, 对应的理论尾氧含量为大约2%. 更高的尾氧含量通常意味着燃烧器效率的降低。理想的燃烧器最好尾氧含量可以控制在3%以内；市场上表面燃烧的燃烧器的尾氧含量通常在7%左右，相对于3%的尾氧含量，意味着产生相同的热量，需要多耗费大约6~8%的天然气。对于常年运转或者设备长期在较高负荷运转，天然气消耗量比较大的业主，选择一款尾氧含量低的燃烧器对于降低运行成本至关重要。

比列调节，天津低氮燃烧器公司认为燃烧器可调比调节至关重要，采用了电子比例调节的低氮燃烧器通常应该具备至少 5 : 1 以上的高可调比。更低的可调比意味着实际运行过程中更多的ON/Off启停，同时也意味着更多的天然气消耗。除非是负荷常年在在一个比较小的稳定区间的锅炉，选择一个高可调比的燃烧器对于降低天然气的消耗，降低运行成本，延长设备的使用寿命非常重要。

还有一些其它主要考虑因素，天津低氮燃烧器改造公司——为大家来举例说明，燃烧稳定性是选择低氮燃烧器的主要考虑因素，包括设备本身的可靠性。由于在天津实施低氮标准之前，全世界范围内实施低氮标准的区域主要在美国，所以基本上只有主要销售市场在美国的燃烧器品牌在低氮燃烧器领域具有比较长的应用经验，主要包括美国Powerflame, 美国强生，美国IC，英国利普菲德Limpsfield燃烧器等。同时从燃烧稳定性的角度考虑，对于采用FGR技术的低氮燃烧器，需要特别关注FGR 烟气再循环比例，过大的比例意味着燃烧极易不稳定，或者对于设备的技术和控制水平有比较苛刻的要求。