

# PA66美国杜邦70G33L上海代理

产品名称	PA66美国杜邦70G33L上海代理
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	杜邦:6 70G33L:6 美国:6
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

## 产品详情

PA66美国杜邦70G33L上海代理 系列型号101F 101L 103FHS 103HSL 70G13HS1-L 70G13HS1L 70G13L 70G13SH1L 70G20HSL 70G25HSL 70G25HSLR 70G30HSLR 70G33HS1-L 70G33HS1L-NC010 70G33HSIL 70G33HSIL70G33L 70G35HSL 70G35HSL等

公司成立2007年，货源充足，品种齐全，价格合理,量大从优当天订货当天发货.公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等.另有其他原料牌号无法详细介绍，具体事宜敬请来电联系。

用途:PA66：耐高冲击性好，优良的耐磨性，尺寸稳定性好。

pa66玻纤是用于高刚性和尺寸稳定性的机械部件护罩，广泛在电子电器工业应用的机械和电气零件中使用

聚酰胺塑料制品广泛用作各种机械和电器零件，其中包括轴承、齿轮、滑轮泵叶轮、叶片、高压密封圈、垫、阀座、衬套、输油管、贮油器、绳索、传动带、砂轮胶粘剂、电池箱、电器线圈、电缆接头等。还有包装用带、食品用薄膜（熟食用的高温薄膜和清凉饮料用的低温薄膜）的产量也相当大。美国孟山都公司开发适用于反应注射成型的聚酰胺塑料，又称RIM尼龙，很受各国注目，一些国家制成了玻璃增强RIM尼龙大型汽车壳件，使聚酰胺在与金属材料的竞争中，在汽车制造业减轻重量、节能和降低成本等方面找到了又一途径。

### 方法/步骤

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

END

注意事项

。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。