

干灰散装机生产基地在蓝鑫

产品名称	干灰散装机生产基地在蓝鑫
公司名称	郑州蓝鑫环境工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	二七区马寨镇
联系电话	0371-69571988 18837171581

产品详情

干灰散装机主要结构及工作原理

1、可伸缩散装机

可伸缩散装机由传动支架、卷扬机构、传动装置、松绳机构、槽钢座、料位计、吸尘风机、下料管、吸尘管、散装头。物料通过下料管靠自重流入料罐，下料管与吸尘管间灰尘经吸尘风机排入受尘袋或灰库。下料管与吸尘管是可伸缩管，借助其下降、上升，散装头的升降是通过卷扬机传动系统，及其安全控制装置、松绳机构来实现的。

2、干灰散装机下降头外衬橡胶层，与罐车密封严密。

3、下降头为双锥式结构，提升后将下料口自动封闭。

4、料位计采用原装进口的固体音叉限位开关，质量好，灵敏准确可靠。

干灰散装机有五大系统组成，在这些系统中，每个部件的工作都很重要，而设计厂家也需要为这些部件精工制作，该设备主要是由卸料、装车、除尘、料位检测及自动控制系统组成。卸料部分主要患螺旋闸门、充气箱、斜槽及控到阀组成。

干灰散装机单机操作时，可手动任意控制电除尘器的一、二、三电场的但电场集灰斗卸灰除灰工作；在装车过程中，收尘系统一直运行，运载工具料满后，自动控制钢系统关闭卸料机构，停止装料，关闭收尘风机，收尘器自动清灰并返回散装车，最后提起散装头。高压气通过充气箱或管把库内水泥局部

流态化，经开关阀、伸缩管流入装载工具中。

干灰散装机工作时物料通过下料管靠自重流入料罐，下料管与吸尘管间灰尘经吸尘风机排入受尘袋或灰库。下料管与吸尘管是可伸缩管，借助其下降、上升，散装头的升降是通过卷扬机传动系统，及其安全控制装置、松绳机构来实现的。