

# 常州振华ZPChlor615氯化橡胶铝粉防锈漆

产品名称	常州振华ZPChlor615氯化橡胶铝粉防锈漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:振华油漆 (ZPMC) 型号:ZP615 产地:江苏常州
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

Product Data Sheet 振华ZPChlor615氯化橡胶铝粉防锈漆

产品数据手册

产品介绍：

本品是以氯化橡胶为基料，铝粉为主要防锈颜料的油漆，属物理干燥型。

主要性能：

水蒸汽和氧气对漆膜的渗透低，具有优异的耐水性和良好的防腐性；

干性快，比油性漆的干性快数倍；

可在低温条件下施工；

漆膜层与层之间互溶一体，有优异的层间附着力。

设计用途：

适用于船底、水线及船壳部位及一般陆上、海上钢结构作防腐蚀之用。

物理参数：

颜色 615-1铝色，615-2淡铝红色

色

光 无光

泽

体积固体 43 ± 2%

含量

比 约1.30 千克/升

重

典型膜厚	最低	典型	最高
------	----	----	----

与 干膜厚度 ( μ m )	50	75	100
湿膜厚度 ( μ m )	116	175	137

理论涂布率	理论涂布率 ( m <sup>2</sup> /L )	8.6	5.7	4.3
-------	-----------------------------	-----	-----	-----

率

实际涂布 考虑一定的损耗系数

率

VOC含量 520g/L

施工详述：

适用底材 新钢材：喷射清理表面至少达到Sa2级标准，或机械处理至St3级，保持表面清洁干燥。

与

维修维护：用适当的清洁剂除掉油脂，再用（高压）淡水冲洗掉盐份及其它污物。用喷砂法、

表面处理 动力工具或水枪除掉锈迹及松散物质，扫除残渣。

施工和固 底材温度必须高于露点以上3度，施工表面必须保持清洁、干燥。

化

底温下施工时，待涂表面应无冰、霜存在。

环境条件

在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。

施工参数 混合比 单罐装

稀释剂/清 ZP101

洗剂

施工方法 无空气喷 推荐采用，喷孔：0.45-0.50毫米，总输出流体压力：约17MPa。

涂

空气喷涂 适用，需稀释

刷涂/辊涂 仅推荐用于小面积涂装、预涂或修补。

：

干燥/固化 时间	底材表面温度	5	15	25	35
指触干		40分钟	30分钟	20分钟	15分钟
硬干		10小时	8小时	5小时	4小时

与覆涂间

隔