

液氧储罐 液氧储罐厂家销售商

产品名称	液氧储罐 液氧储罐厂家销售商
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧储罐厂家

液氧储罐厂家

一、液氧储罐安全操作规程

1.1.1储罐操作工艺指标

1)最高工作压力：0.78MPa

2)最低工作温度：-196

1.1.2储罐进液操作程序

1.1.2.1准备工作

1)操作人员的要求：操作人员应经过安全教育和操作技术培训合格后持证上岗，操作人员在作业时应佩戴必要的劳保用品及工作服

2)试压要求

3)设备投用前都应按设计要求进行压力试验。

4)试压气体应为干燥氮气，其含氧量不大于3%，水分露点不大于-25，且不得有油污。

5)吹除置换要求：吹除置换是保证设备正式充装液体安全的保证措施，应先用含氧量不大于3%的氮气吹除，同时保证无油污，水分露点不大于-25。然后再用液氧储罐置换至液体纯度为至，方可允许充装液体。

6)预冷：试压合格后，需用液氮进行预冷，以确保设备的低温运行可靠性：储罐在首次使用前必须用氮气进行吹扫及预冷。最大吹扫压力应相当于最大工作压力的50%，或者低于这个压力。

1.1.2.2储罐首次进液操作

1)打开上、下进液阀同时充装，同时打开液体充满溢流口阀，排放储罐内的气体，直至有液氧储罐的气体排出时，立即关闭充满溢流口阀；

2)充装至储罐的50%以上容积时，应关闭下进液阀；

3)当充装到储罐容积的85%时，应关闭上进液阀，并停止充装5分钟，使筒内液面静，然后打开上进液阀继续充装，直到有液体从充满溢流阀流出时，立即关闭充满溢流口阀，停止充装及关闭上进液阀；

4)在开始充液时，应拧松液位计两端的接头，完全打开液位显示液相阀和液位显示气相阀，检查排放的气流中是否含有水份。如有水份，应继续排放，直到无水份时停止排放。并将液位计两端的接头拧紧，并关闭平衡阀，使液位计处于正常工作状态。

1.1.2.3储罐补充进液操作程序

1)储罐在首次正式充装后，进行再充装时，储罐内的气相压力尽可能减低。

2)上、下同时充装，当液位表显示约50%满时，应关闭下进液阀，当充装到储罐容积的85%时，应关闭上进液阀，并停止充装5分钟，以使筒内液面镇静，然后打开上进液阀继续充装，直到有液体从溢流阀排出时，关闭溢流阀停止充装，同时关闭上进液阀。

3)在充装过程中观察压力表、液位表。(如果压力上升至高于充装输送压力或接近安全阀压力，必需打开气体排放阀将储罐内的气相进行适量排放)。

4)填写操作记录表

2.储罐增压操作程序

1)增压系统为储罐压力调节系统，当储罐压力低于设定值时，我们打开增压调节阀给储罐增压。

2)操作时，打开增压液相阀使液氧储罐直接进入增压气化器，经过气化后并通过BOG进入储罐。此时，应密切观察压力，当储罐压力达到所需值时，关闭增压液相阀。

3)注意事项：

a)液氧储罐运行时，必须保证其液位 15%。

b)增压系统操作时，人员严禁离开现场。

c)增压系统投入运行时，减压系统应处于关闭状态。

3.储罐出液操作程序

准备工作：

1)检查储罐的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。

2)检查管路阀门、压力表、安全阀是否处于正常工作状态。

3)准备所用防爆工具以及穿戴好劳保用品。

2

二、气化器安全操作规程

1)操作时首先将系统中进液、出液阀门关闭，然后缓慢打开进液阀，当管外出现结霜时，缓慢开启出气阀，直至气化量达到要求后，稳定阀门开度。

2)若出气管发现结霜，造成出气温度过低，表明进液量太大，必须立即关小进液阀，以防过液，并及时清除管外结霜增加通风设备或采取其他相应措施

3)气化器要禁油，操作时应戴好无油保温手套，当确定气化器被油污染了，应对换热管进行清洗。可用60~80℃热水清洗，必须时用加热至80~100℃的氮气吹扫，确认无油吹干为止。

4)严重时，应采用化碳清洗，清洗时应加强警觉，气味剧烈时应戴上防毒面具。药剂洗后用无油、无杂质的清水清洗，直至水中无药剂成分为止，最后再用加温至80~100℃的氮气吹除水分，确认吹干为止。

5)每半年对汽化器及全站管线进行泄漏量检查，并做好记录。