

# 淄博机器底座加固灌浆料厂家直销价格

产品名称	淄博机器底座加固灌浆料厂家直销价格
公司名称	北京华宝远景建筑技术有限公司邹城分公司
价格	750.00/吨
规格参数	品牌:华宝远景 型号:CGM 规格:50kg/袋
公司地址	邹城市东滩路1568号恒兴财富大厦1517号(注册地址)
联系电话	18660343938

## 产品详情

一、用途1、设备安装的二次灌浆2、钢结构柱基础安装3、各种机器电器设备无垫铁安装流动灌浆4、地脚螺栓锚固柱基灌浆岩基灌浆5、框架结构接头的锚接、桥梁接头加固补强6、后张预制构件的灌浆、预应力桥梁灌缝7、混凝土梁板柱墙体合基础的改造加固和修补二、灌浆料技术特点1、灌浆料的早强高强：设备安装完毕三天后即可运行生产。2、灌浆料的自流态：现场只需加水搅拌后，直接灌入设备基础，不需震捣便可填充设备基础的全部空隙。3、灌浆料的微膨胀：以保证设备与基础之间紧密接触。4、灌浆料的无锈蚀作用、抗油渗。5、灌浆料的耐久性：200万次疲劳实验，50次冻融循环实验强度无明显变化。6、灌浆料的耐候性好-40 ~ 600 长期安全使用。施工简介一、灌浆施工前应准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品。二、二次灌浆时，模板与设备底座四周的水平距离宜控制在100mm左右；模板顶部标高应不低于设备底座上表面50mm。三、混凝土结构改造加固时，模板支护应留有足够的灌浆孔及排气孔，灌浆孔径不小于50mm，间距不超过1000mm。四、水泥基灌浆材料拌和时，应按照产品要求的用水量加水。宜采用机械拌和。拌和时宜先加入2/3的水拌和约3min，然后加入剩余水量拌和直至均匀，搅拌时间不宜低于5min。拌和地点宜靠近灌浆地点，且要保证灌浆的连续性。每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证30min以内将料用完。未用完部分不可加水进行搅拌。五、地脚螺栓锚固灌浆：地脚螺栓成孔时，螺栓孔壁粗糙，应将孔内清理干净，不得有浮灰、油污等杂质，灌浆前用水浸泡8~12h，清除孔内积水。灌浆前应清除地脚螺栓表面的油污和铁锈。将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔内时，可根据需要调整螺栓的位置。灌浆过程中严禁振捣，可适当插捣，灌浆结束后不得再次调整螺栓。六、设备基础二次灌浆：灌浆前，应将与灌浆材料接触的设备底板和混凝土基础表面清理干净，不得有松动的碎石、浮浆、浮灰、油污、蜡质等。灌浆前24h，基础混凝土表面应充分润湿，灌浆前1h，清除积水。二次灌浆时，应从一侧进行灌浆，直到从另一侧溢出为止，不得从相对两侧同时进行灌浆。灌浆开始后，必须连续进行，并尽可能缩短灌浆时间。轨道基础或灌浆距离较长时，视实际工程情况可分段施工，每段长度不应超过5米。如设备底板具有复杂结构，宜采用压力灌浆。在灌浆过程中严禁振捣，必要时可采用灌浆助推器，助推器沿浆体流动方向的底面推动灌浆材料，严禁从灌浆层的中、上部推动。设备基础灌浆完毕后，宜在灌浆料初凝后沿底板边缘向外地人切45°斜角，如无法进行切边处理的，应在初凝后用抹刀将灌浆层表面压光。七、混凝土结构改造和加固灌浆：水泥基灌浆材料接触的混凝土表面应充分凿毛。混凝土结构缺陷修补，应剔除酥松的混凝土并使其露出钢筋，将修补区域边缘切成垂直形状。灌浆前应清除所有有碎石、粉尘或其它杂物，并湿润基层混凝土表面。将拌和

均匀的灌浆料灌入模板中并适当敲击模板。 灌浆层厚度大于150mm时，应采取相关措施，防止产生温度裂缝。