

伟达低压脉冲除尘器品质卓越，性能可靠

产品名称	伟达低压脉冲除尘器品质卓越，性能可靠
公司名称	泊头市伟达环保工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡赵三番村
联系电话	15833082558 17332746520

产品详情

低压脉冲除尘器

技术具有滤速高、滤布寿命长、无大气污染、可在线或离线反吹、自动化程度高等优点。我们愿以丰富的经验、精湛的技术、良好的服务态度为各厂新建或换代改造高炉煤气袋式除尘系统进行设计，共同将干式除尘技术推进到一个新水平。一、除尘器工艺特点：

滤速比大布袋除尘提高70%~100%，箱体数因此减少30%~40%，占地面积少；

滤袋寿命长，较好地解决了滤布频繁损坏的问题；设备简单，自动化程度高，反吹效果更好；

全封闭反吹，无任何煤气排放，消除了大气污染；投资低，比大布袋除尘器系统少20%~25%。

二、除尘原理及清灰 1、除尘原理 由荒煤气主管来的荒煤气（200 ）经支管进入袋式除尘器的下部箱体，进行机械分离之后，煤气向上经布袋过滤，微细粉尘附着在滤袋外表面，净煤气通过滤袋汇集到上箱体，经净煤气支管，主管时入热风炉等使用。当过滤到一定时间后，随着滤袋表面的粉尘增加，除尘器阻力上升。当阻力上升到一定数值时，主机PLC控制系统发出清灰信号（也可由时间设定控制，10-120分钟可调），1#进口支管气动蝶阀自动关闭和1#出口支管气动蝶阀自动关闭，然后1#箱体第一只脉冲阀脉冲清灰开始，开启0.1秒（开启时间为0.01-1秒可调），氮气经喷吹管从袋口喷入，滤袋外表面的粉尘在脉冲气流的冲击振动下被抖落下来，落入下部锥形灰斗，间隔7秒后（1-99秒可调）第二只脉冲阀开启—循序渐进直至1#箱体的14只脉冲阀全部动作一遍（循环次数1-5次可调），喷吹结束10秒（1-300秒钟可调）即让尘灰沉降后，再打开出口气动蝶阀，然后再打开进口气动蝶阀，这样1#箱体清灰完成，恢复正常过滤运行。10秒钟后（1-300秒可调）第2#箱体开始清灰—依次循环直至最后一只箱体全部清灰一次完毕。经一个多小时（1-120分可调）第二次清灰程序开始。如因某种原因某个箱体处于检修或事故状态可把

程序设置在手动状态，程序运行时将会跳过该箱体继续工作。在整个清灰过程中每只气动蝶阀的上下限位只起显示作用，即表明该阀究竟是否在应在的位置，而不作为清灰顺序的必要条件。

2、卸灰 当箱体灰斗的粉尘积存到一定数量时，主机PLC控制系统发出指令（现由时间控制，在30分钟至6个小时内可调）。首先提升机启动，5秒后埋刮机运行，埋刮机启动5秒后，中间灰斗上部球阀打开。5秒后叶轮给料机启动，锥形灰斗内的粉尘在上部煤气压力的作用下顺利地落入中间灰斗（在此期间箱体灰斗松灰喷吹阀每间隔5秒钟喷吹1次，开启时间1秒）当箱体灰斗积灰至最小高度（由时间控制开启时间1-5分钟可调），上部叶轮给料机停止运行，5秒后球阀关闭（同时中间灰斗的放散阀也打开将中间灰斗中的有害气体通过总放散管排放到高空大气），这时中间灰仓下部叶轮给料机启动，将中间灰斗的粉尘经刮板机再由提升机排出。在1#仓中间灰仓下部星形卸灰阀运行5-15分钟后（时间可调，在此期间中间灰仓松灰喷吹阀每间隔5秒钟喷吹1次，开启时间1秒），即关闭放散阀。7秒钟后叶轮给料机停止运行。这样第一个箱体的卸灰过程完成。10秒钟后（时间可调）第二只仓卸灰开始—循序渐进直至最后一只仓全部卸灰一次。为安全起见，上球阀的上下限位开关不仅起位置指示作用而且参加程序运行，即在球阀根据指令运行到相应位置，位置行程开关发出位置信号后，才能进行下一部的运动程序，否则将该箱体将被切除。

公司名称：泊头市伟达环保工程有限公司

地址：河北省泊头市四营开发区

电话：0317-8349167

传真：0317-8349167

设备销售科15031763292

配件销售科13483847566