

# IC 高效厌氧反应器

产品名称	IC 高效厌氧反应器
公司名称	潍坊日丽环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	临朐县石门路799号
联系电话	13173156998

## 产品详情

### IC 高效厌氧反应器

#### IC概述

IC厌氧反应器是一种高效的多级内循环反应器，是第三代厌氧反应器的代表类型(UASB为第二代厌氧反应器的代表类型)，与第二代厌氧反应器相比，它具有占地少，容积负荷高、布水均匀、抗冲击能力更强、性能更稳定、操作管理更简单。当COD为10000-15000mg/L时的高浓度有机废水；第二代UASB反应器一般容积负荷为3-5kg/m<sup>3</sup>·d；第三代AIC厌氧反应器容积负荷率可达10-18kg/m<sup>3</sup>·d。与第二代厌氧罐相比，AIC具有如下优点：

#### 11、具有很高的容积负荷率

IC厌氧反应器由于存在着强大的内循环、传质效果好、生物量大、其容积负荷远比普通的UASB反应器高，一般可

高出3倍左右。处理高浓度有机废水，当COD为10000-15000mg/L时，容积负荷率可达10-18CODm<sup>3</sup>·d。

#### 22、节省基建投资和占地面积

IC反应器比普通UASB反应器高3倍左右容积负荷率，是普通UASB反应器占地面积的1/4-1/3左右，所以可以降低

反应器的基建投资。IC反应器不仅体积小，而且有很高的高径比，所以占地面积特别省，非常适用于紧张的厂矿企业新、

扩建工程。

### 33、抗冲击负荷能力强

IC反应器实现了自身的内循环，循环量可达进水的10-20倍。因为循环水与进水在反应器底部充分混合，使反应器

底部有机物浓度降低，从而提高了反应器的耐冲击负荷能力；同时大水量也使底部污泥得以均散，保证了废水中的有机

物与微生物的充分接触反应，提高了处理负荷。

### 44、出水稳定性好

因为IC反应器相当上下两个UASB反应器的串联运行，下面一个反应器具有很高的有机负荷率，起“粗”处理作用，

上面一个反应器的负荷低，起“精”处理作用，使出水水质好且稳定。

### IC厌氧反应器运行技术指示

现以我公司设计调试的柠檬酸污水处理工程IC厌氧反应器运行技术指示为例：

通过IC厌氧反应器的运行技术指示分析，IC厌氧反应器COD去除率高，容积负荷高，产气量大，运行成本低，经济

效益明显，适用于中高浓度污水处理。