优质内衬陶瓷耐磨弯头厂家在线直销

产品名称	优质内衬陶瓷耐磨弯头厂家在线直销
公司名称	河北岳林管道制造有限公司
价格	25.00/个
规格参数	型号:齐全 材质:碳钢 产地:沧州
公司地址	盐山县小庄乡东许村
联系电话	18732799129

产品详情

陶瓷耐磨弯头全称刚玉陶瓷内衬耐磨复合弯管，陶瓷复合钢管的一种。陶瓷复合钢管，是采用高技术生产工艺自蔓燃高温离合合成法制造。该管从内到外分别由刚玉陶瓷、过渡层、钢三层组成，陶瓷层是在2200℃以上高温形成致密刚玉瓷（AL2O3），通过过渡层同钢管形成牢固的结合。复合管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。

冶金、电力行业输送煤粉、灰渣、泥浆、石灰石膏浆液等每年需要消耗大量的金属管道。采用陶瓷复合管取代其他管道，具有高耐磨、寿命长、安装方便、经济效益显著之特点。

陶瓷耐磨弯头应用于燃煤电厂除灰、排渣管、送粉、回粉管，脱硫管道外，还广泛用于以下行业：

矿山：煤炭工业中水煤浆、洗煤泥、矿山充填料、矿煤粉;

金属矿山：精矿和尾矿的输送耐磨弯头;

冶金：钢铁厂的炼铁的高炉喷煤、输渣等管道;CAO、锌碚砂输送管道，炼钢的输送铁合金、炉外精炼等优选的耐磨弯头;

水泥厂： 旋窑湿法生产线的生料浆输送、煤粉输送、提升机的下料、成品水泥气力输送装卸，混凝土输送耐磨弯头。

化工厂：煤粉输送管道，硅粉等原料输送耐磨弯头。

矿山：矿山充填、精矿粉和尾矿运送对管道的磨损严重，以往采用的矿粉输送管道如攀枝花、大冶矿等使用寿命不到一年，改为该管可使寿命提高5倍左右。

煤炭：选煤及长距离管道输煤普遍采用湿法输送，要求输送管既耐磨又耐蚀，采用该管可作为长寿输送

管，经济效益可观。

产品特点

耐磨性好

陶瓷复合管由于内衬层为刚玉陶瓷（a-AL2O3），莫氏硬度可达9.0相当于HRC90以上。因此对冶金、电力、矿山、煤炭等行业所输送的磨削性介质均具有高耐磨性。经工业运行证实：其耐磨寿命是淬火钢的十倍甚至几十倍。

运行阻力小

SHS陶瓷复合管由于内表面光滑、且永不锈蚀，也不象无缝钢管内表面有凸状螺旋线存在。经有关检测单位对内表面粗糙度及清水阻力特性测试，其内表面光滑度优于任何金属管道，清阻力系数为0.0193，比无缝管稍低。因此该管具有运行阻力小等特点，可减少运行费用。

耐腐蚀、防结垢

由于该钢陶瓷层为（a-AL2O3），属中性特质。因此具有耐酸碱和耐海水腐蚀，并同时具有防垢等特性。

耐温性能与耐热冲缶性能好

由于该刚玉陶瓷（a-AL2O3），为单一稳定的晶态组织。因此复合管可在-50--700°C温度范围内长期正常运行。材料线膨胀系数6-8×10-6/0C，约为钢管的1/2左右。材料具有良好的热稳定性。

工程造价低

陶瓷复合管重量轻，价格适宜。比同内径的铸石管重量轻50%；比耐磨合金管重量轻20-30%，且耐磨、耐蚀性好，因为使用寿命长，从而支吊架费用、搬运费、安装费以及运行费用降低。经有关设计院和施工单位工程预算和工程实际比较，该管工程造价与铸石相当，与耐磨合金管相比，工程造价下降20%左右。

安装施工方便

由于该管重量轻，且焊接性能好。因此可采用焊接、法兰、快速联结等方式，施工安装方便，且可减少安装费用。