

枣庄钢结构加固灌浆料厂家直销

产品名称	枣庄钢结构加固灌浆料厂家直销
公司名称	北京华宝远景建筑技术有限公司邹城分公司
价格	750.00/吨
规格参数	品牌:华宝远景 型号:CGM 规格:50kg/袋
公司地址	邹城市东滩路1568号恒兴财富大厦1517号(注册地址)
联系电话	18660343938

产品详情

1、早强、高强2、1天抗压强度 20Mpa ; 3天抗压强度 30Mpa ; 28天抗压强度 55Mpa。微膨胀性保证设备与基础之间紧密接触,二次灌浆后无收缩。3、自流性高可填充全部空隙,满足设备二次灌浆的要求4、抗离析克服了现场使用中因加水量偏多所导致的离析现象。5、抗开裂现场使用中因加水量不确定、环境温度不确定以及养护条件限制等因素裂纹现象。6、耐久性强经上百万次疲劳试验50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。7、可冬季施工允许在,10 气温下进行室外施工。

产品用途:1、用于设备基础二次灌浆。2、用于地脚螺栓锚固及钢筋栽埋。3、用于混凝土结构加固和修补。1、灌浆层厚度 150mm时,选用CGM,1或HGM,2 ; 2、灌浆层厚度30mm3、灌浆层厚度 30mm时,选用CGM,1或CGM,3型 ; 4、路面快速抢修,选用CGM,4型。施工前的准备1、机器搅拌:混凝土搅拌机或砂浆搅拌机;2、人工搅拌:搅拌槽及铁铲若干;3、水桶若干;4、台秤若干;5、流槽;6、高位漏斗、灌浆管及管接头;7、灌浆助推器;8、模板,钢模、木模);9、草袋、岩棉被等;10、棉纱、胶带;

灌浆施工第一步:基础处理基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面,不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时,基础表面应充分湿润,灌浆前1小时,清除积水。第二步:支模1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝,达到整体模板不漏水的程度。2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右,以利于灌浆施工。3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。4、灌浆中如出现跑浆现象,应及时处理。第三步:灌浆料配制1、一般地,按通用加固型按13,14%的标准加水搅拌;豆石加固型按9,10%的标准加水搅拌。2、推荐采用机械搅拌方式,搅拌时间一般为1,2分钟(严禁用手电钻式搅拌器)。采用人工搅拌时,应先加入2,3的用水量拌和2分钟,其后加入剩余水量搅拌至均匀。3、每次搅拌量应视使用量多少而定,以保证40分钟以内将料用完。4、现场使用时,严禁在CGM灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。

第四步:灌浆施工方法1、较长设备或轨道基础,应采用分段施工。2、几种常用灌浆方式图示3、二次灌浆时,应符合下列要求。、二次灌浆时,应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆,直至从另一侧溢出为止,以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。、灌浆开始后,必须连续进行,不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。、在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动CGM灌浆料,严禁从

灌浆层中、上部推动,以确保灌浆层的匀质性。 、设备基础灌浆完毕后,应在灌浆后3,6小时沿设备边缘向外切45度斜角(见下图)以防止自由端产生裂缝,如无法进行切边处理,应在灌浆后3,6小时后用抹刀将灌浆层表面压光。 、当灌浆层厚度超过150mm时,应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。 、当设备基础灌浆量较大时,豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式,以保证灌浆施工。第五步:养护1、灌浆完毕后30分钟内应立即加盖湿草盖或岩棉被;并保持湿润。2、冬季施工时;养护措施还应符合现行>,GB50204)的有关规定。3、灌浆料达到拆膜时间后,可进行设备安装;具体时间参见“拆膜和养护时间及环境温度的关系表”

。4、在设备基础灌浆完毕后,如有要剔除部分;可在灌浆完毕后3,6小时后;即灌浆层硬化前用抹刀或铁锹工具轻轻铲除。5、不得将正在运转的机器的震动传给设备基础,在二次灌浆后应停机24,36小时;以免损坏未结硬的灌浆层。