

微电机矽钢片外壳自动激光点焊机-超米激光

产品名称	微电机矽钢片外壳自动激光点焊机-超米激光
公司名称	深圳市超米激光科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新玉路众恒晟高新科技园B栋403（注册地址）
联系电话	0755-36976853 15920581520

产品详情

微电机矽钢片外壳自动激光点焊机机型特点

- | 非接触式加工，无应力、无噪声，对环境无污染，属于绿色加工方式。
- | 激光能量密度高，热作用区域小，工件不易变形，后续加工处理少或没有。
- | 可轻易实现点焊、叠焊、拼焊及连续焊等。
- | 可与CNC、计算机结合，容易实现自动化焊接任意曲线。
- | 可通过光纤传输进行大面积二维加工，或通过机械手进行三维焊接。
- | 焊接速度快，高的深宽比，强度高。
- | 焊缝质量好，外观平整、美观。
- | 焊点无污染，焊缝强度和韧性至少相当于或强于母材

微电机矽钢片外壳自动激光点焊机技术参数：

型号	CM-HJ-YFC200	CM-HJ-YFC400
激光波长	1064nm	
输出功率	200W	400w
脉冲能量	30J	60J
峰值功率	6KW	9.9KW
脉冲宽度	0.5-20.0ms	
脉冲重复频率	0-100Hz	
分光方式;	能量分光或时间分光	
电源升压控制方式;	电源升压使光能量一致，稳定性能好	
能量波动性	< ± 1%	
能量分光不均匀性	< ± 1%	
反馈方式	能量反馈	
配套系统	配合定制型自动化 振镜式焊接工作台: 多轴联动工作台	
瞄准定位方式:	激光二极管红光指示 (CCD选配)	
冷却方式	外置冷水机	
设备功耗	6KW	12KW
电力要求	AC380V ± 15% 50/60 Hz	

备注：本公司保留对上述参数更改的权利。若您对机器有特殊要求，我们可专门定制，欢迎来电洽谈。产品可能随时升级，或针对用户的应用更改配置，上述内容不一定与产品完全相符，以实际产品为准。

激光焊接机 机型可选配多种功率的激光光源，功率有：200瓦 300瓦 400瓦 500瓦，有振镜，有自动，有点焊，有光纤，有手持式等工作方式 无论您属于什么行业，我们都可以为您提供适合的激光焊接机，有任何问题可以联系客服，15920581520 罗生 深圳市超米激光科技有限公司总地址：深圳市宝安区沙井街道新玉路众恒晟高新科技园B栋403