

济宁地脚螺栓加固灌浆料厂家价格

产品名称	济宁地脚螺栓加固灌浆料厂家价格
公司名称	北京华宝远景建筑技术有限公司邹城分公司
价格	750.00/吨
规格参数	品牌:华宝远景 型号:CGM 规格:50kg/袋
公司地址	邹城市东滩路1568号恒兴财富大厦1517号(注册地址)
联系电话	18660343938

产品详情

浆料施工产品特点1;早强;高强:1天抗压强度 20Mpa;3天抗压强度 30Mpa;28天抗压强度 55Mpa。2;微膨胀性:保证设备与基础之间紧密接触;二次灌浆后无收缩。3;自流性高:可填充全部空隙;满足设备二次灌浆的要求。4;抗离析:克服了现场使用中因加水量偏多所导致的离析现象。5;抗开裂:现场使用中因加水量不确定;环境温度不确定以及养护条件限制等因素裂纹现象。6;耐久性强:经上百万次疲劳试验50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。7;可冬季施工:允许在,10 气温下进行室外施工。灌浆料用途1;用于设备基础二次灌浆。2;用于地脚螺栓锚固及钢筋栽埋。3;用于混凝土结构加固和修补。技术参数符合YB,T9261,98标准指标项目型号抗压强度(Mpa)竖向膨胀率(%)流动度(mm)坍落度(mm)钢筋粘结强度(Mpa)1d3d28d圆钢螺纹钢通用加固型20,3540,5555,75 0,02 270, 6 13豆石加固型20,3540,5555,75 0,02, 270 6 13超细加固型15,3025,4555,65 0,02 270, 6 13,7h1d28d,超早强加固型 1520,4555,75 0,02 270;灌浆料的选择1;灌浆层厚度 150mm时;选用CGM,1或CGM,2。2;灌浆层厚度30mm150mm时;选用cgm,1或cgm,2>3;灌浆层厚度 30mm时;选用CGM,1或CGM,3型。4;路面快速抢修;选用CGM,4型。施工前准备1;机器搅拌:混凝土搅抖机或砂浆搅拌机;2;人工搅拌:搅拌槽及铁铲若干;3;水桶若干;4;台秤若干;5;流槽;6;高位漏斗;灌浆管及管接头;7;灌浆助推器;8;模板,钢模,木模);9;草袋;岩棉被等;10;棉纱;胶带;灌浆施工第一步:基础处理基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面;不得有碎石;浮浆;浮灰;油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时;基础表面应充分湿润;灌浆前1小时;清除积

。第二步:支模1;按灌浆施工图支设模板。模板与基础;模板与模板间的接缝处用水泥浆;胶带等封缝;达到整体模板不漏水的程度。2;模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右;以利于灌浆施工。3;模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。4;灌浆中如出现跑浆现象;应及时处理。第三步:灌浆料配制1;一般按通用加固型14,15%的标准加水搅拌;豆石加固型按10,11%的标准加水搅拌。2;推荐采用机械搅拌方式;搅拌时间一般为1,2分钟(严禁用手电钻式搅拌器)。采用人工搅拌时;应先加入2,3的用水量拌和2分钟;其后加入剩余水量搅拌至均匀。3;每次搅拌量应视使用量多少而定;以保证40分钟以内将料用完。4;现场使用时;严禁在CGM灌浆料中掺入任何外加剂;外加料。第四步:灌浆施工方法1;较长设备或轨道基础;应采用分段施工。

3;二次灌浆时;应符合下列要求。;二次灌浆时;应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆;直至从另一侧溢出为

止;以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。 ;灌浆开始后;必须连续进行;不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。 ;在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动CGM灌浆料;严禁从灌浆层中;上部推动;以确保灌浆层的匀质性。 ;设备基础灌浆完毕后;应在灌浆后3,6小时沿设备边缘向外切45度斜角以防止自由端产生裂缝;如无法进行切边处理;应在灌浆后3,6小时后用抹刀将灌浆层表面压光。 ;当灌浆层厚度超过150mm时;应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。 ;当设备基础灌浆量较大时;

豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式;以保证灌浆施工。第五步：养护1;灌浆完毕后30分钟内应立即加盖湿草盖或岩棉被;并保持湿润。2;冬季施工时;养护措施还应符合现行>(GB50204)的有关规定。钢筋混凝土工程施工及验收规范>3;灌浆料达到拆膜时间后;可进行设备安装;具体时间参见“拆膜和养护时间及环境温度的关系表”。4;在设备基础灌浆完毕后;如有要剔除部分;可在灌浆完毕后3,6小时后;即灌浆层硬化前用抹刀或铁锨工具轻轻铲除。5;不得将正在运转的机器的震动传给设备基础;在二次灌浆后应停机24,36小时;以免损坏未结硬的灌浆层