

沙林Surlyn美国杜邦1705薄膜片材专用料

产品名称	沙林Surlyn美国杜邦1705薄膜片材专用料
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	美国杜邦1705:高透明 沙林Surlyn:25公斤 沙林1705用途:流延薄膜,薄膜,片材,涂层应用
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号(注册地址)
联系电话	15916783331

产品详情

Surlyn美国杜邦1705薄膜片材专用料

PC2000杜邦SURLYN的主要特性：

优异的低温抗冲击韧性

出色的抗磨损、

透明、清澈、光泽柔和华贵

优异的熔融强度（熔融下拉伸不断裂）

有多种牌号符合FDA相关标准

直接粘贴环氧树脂和聚丙烯表面作修饰保护

直接热贴合在金属、玻璃、天然纤维表面作修饰保护

PC2000杜邦SURLYN应用：

(1)化妆品领域：香水瓶盖，霜、膏容器等。

(2)消费品领域：各种手柄，玩具如宠物口嚼物，冰桶，地塑料原料板。

(3)运动器材领域：高尔夫球壳，冲浪板，滑雪板表层，滑雪靴，滑冰靴，雪曲棍球头盔，鞋后跟内衬，牛仔竞技保护背心。

(4)其他领域：浮标，户外安全照明，玻璃制品表面涂层，管道螺丝保护盖，荧光灯表面保护。

PC2000杜邦SURLYN 树脂加工注意事项：

1、SURLYN 具有吸湿性，拆装后暴露在空气中过久，会影响成型的质量，所以在成型前请先烘干，烘干温度请控制在60~65 ‘ C，时间约6~8小时。

2、烘干设备中若无除湿设备请勿使用，否则加热只会让含水率上升。

3、射出成型时，请加冷却水降低成型温度，以控制硬度、结晶度等物性，防止结晶速度过快或不均产生的水波纹。

4、射出温度控制约在190~220 ‘ C之间，模具温度约在10~15 ‘ C(需外加冷冻水)，零件的冷却时间约射出时间的2~3倍。冷却时间长一点可使结晶较为完全，

避免零件变形。

5、压力请以饱压射出，因为原料流动性较低。

6、可以利用PE来增加硬度，不过添加量以5%为上限。

7、生产完后，请以PE清洗射出机料管，以免停机后再开造成设备损坏。

离聚物/Surllyn 1705-1/美国杜邦 物性表

规格用途

规格级别 挤出涂层,片材挤出成型, 外观颜色

流延薄膜,共挤出成型,吹
塑薄膜
流延薄膜,薄膜,片材,涂层应用

该料用途
备注说明

技术参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	比重	ASTMD792	0.950	g/cm
	密度	ISO1183	0.950	g/cm
	熔流率 (熔体流 动速率) (190 ° C /2.16kg)	ASTMD1238	5.5	g/10min
		ISO1133	5.5	g/10min
热性能	IonType		Zinc	
	维卡软化温度	ASTMD1525	65.0	° C
		ISO306	65.0	° C
	熔融峰值温度	ASTMD3417	95.0	° C
	溶融温度 (DSC)	ISO3146	95.0	° C
	FreezingPoint	--	ISO3146	61
	--	ASTMD3417	61	° C