

木工全自动开料机哪个品牌好数控开料机有什么缺点

产品名称	木工全自动开料机哪个品牌好数控开料机有什么缺点
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工全自动开料机哪个品牌好数控开料机有什么缺点15621867710

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴 为背跨式 两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

木工全自动开料机哪个品牌好数控开料机有什么缺点15621867710

应用范围：

木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业。

木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材。

电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电（彩电、洗衣机、冰箱）外壳或模型等雕刻镂铣。

乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣。

EVA加工行业：EVA材料包装工具器械、医疗器械、电子产品、玻璃器皿等内衬的雕刻镂铣。

木工全自动开料机哪个品牌好数控开料机有什么缺点15621867710

机器特点：

- 1、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。
- 2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。
- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 8、智能自动注油系统，维护简单省心。
- 9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。

木工全自动开料机哪个品牌好数控开料机有什么缺点15621867710

板材利用率 数控开料机用铣刀开料，可任意调转方向，配合专业开发的优化排料软件，合并订单优化排版利用率可达到96%以上，每张板子100元计算，每张板可节省8元 电子开料锯与推台锯用锯片开料，必须一锯开到头，整体板材利用率低，且人工计算排版，最高利用率85%

刀具成本 数控开料机用铣刀，普通刀具为12元/支，每次开料刨花板1500米不崩边，约合30张，每张板约合刀具费0.4元 电子开料锯与推台锯用锯片，锯片成本约合每张板1.5元

其它优势 1、数控开料机可切割异性板，且可雕刻、打孔、开槽、切割一次性完成

2、自动上下料降低劳动强度

3、数控开料机工作时是连续的 1、电子开料锯与推台锯只能且直边，不能开料

2、推台锯一天开50张板，工人累的腰酸腿疼

3、推台锯开料推推停停，工人的时间都花在了调靠尺和挪腾板子上了

