

PPS FZ-1130-D5 日本油墨 本色黑色

| | |
|------|--|
| 产品名称 | PPS FZ-1130-D5 日本油墨 本色黑色 |
| 公司名称 | 上海圆高塑化科技有限公司 |
| 价格 | 2.00/千克 |
| 规格参数 | 日本油墨:PPS FZ-1130-D5:日本油墨 日本油墨:FZ-1130-D5 |
| 公司地址 | 上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室 |
| 联系电话 | 15802190887 |

产品详情

我司主要经营：古比雪夫氮VOLGAMID 沙伯基础SABIC、德国拜耳、美国杜邦、德国BASF、日本宝理、日本三菱、日本帝人、韩国三星、美国雪佛龙菲利普斯等旗下的PA6/66/612/46、PC、POM、PPS、LCP、PPO、PBT、PET、PPA、PEI、PC/ABS、PC/PBT、PC/PET、ABS等工程塑料，美国路博润，德国拜耳，美国山都平的TPU、TPV、TPX、TPR等多种热塑性弹性体塑料。供美国苏威,日本住友，日本三井生产的PTFE、PEEK、PFA、PVDF、PEP、COC、PES等特种工程塑料。

供应【DIC.PPS】PPS FZ-3600、日本油墨 玻纤/矿物增强PPS FZ-3600

供应日本油墨PPS

【DIC.PPS】PPS FZ-3600、日本油墨 说明：增强级。玻纤/矿物增强，注射成型，良好的流动性，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS FZ-3600-D5、日本油墨 说明：增强级。玻纤/矿物增强，注射成型，高强度，良好的成型性，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS FZ-3600-L4、日本油墨 说明：增强级。玻纤/矿物增强，注射成型，尺寸稳定，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS FZ-3600-H5、日本油墨 说明：增强级。玻纤/矿物增强，注射成型，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS Z-650、日本油墨 说明：增强级。玻纤/矿物增强，注射成型，尺寸稳定，高抗撞击性，抗热震性，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度255摄氏度。

【DIC.PPS】PPS Z-650-T6、日本油墨 说明：增强级。玻纤/矿物增强，注射成型，高韧性，抗热震性，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度255摄氏度。

【DIC.PPS】PPS CZ-1030、日本油墨 说明：增强级。30%碳纤维增强，注射成型。自润滑，耐磨损。阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度：265摄氏度

【DIC.PPS】PPS CZ-1130、日本油墨 说明：增强级。30%碳纤维增强，注射成型。自润滑，耐磨损。阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度：265摄氏度

【DIC.PPS】PPS CZL-2000、日本油墨 说明：增强级。碳纤增强，含PTFE润滑剂，注射成型。自润滑，低摩擦，耐磨损，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS CZL-4033、日本油墨 说明：增强级。碳纤增强，含PTFE润滑剂，注射成型。导电，经润滑，低摩擦，耐磨损，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS CZE-1200、日本油墨 说明：增强级。玻纤/矿物增强，注射成型，导电，良好的电气性能，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS EC-10、日本油墨 说明：通用级，注射成型。阻燃UL94V-0。耐温255摄氏度，一般用

【DIC.PPS】PPS FZ-1130-D5、日本油墨 说明：玻纤增强级，30%玻璃纤维增强，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。一般用

【DIC.PPS】PPS FZ-1140-D5、日本油墨 说明：玻纤增强级。注射成型。40%玻璃纤维增强，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。一般用

【DIC.PPS】PPS FZ-1140-B2、日本油墨 说明：玻纤增强级。注射成型。40%玻璃纤维增强，阻燃UL94V-0，高流动，耐高温。热变温度265摄氏度。一般用

【DIC.PPS】PPS FZ-1140-R5、日本油墨 说明：玻纤增强级。注射成型。40%玻璃纤维增强，阻燃UL94V-0，耐高温，耐水解。热变温度265摄氏度。一般用

【DIC.PPS】PPS FZ-2100、日本油墨 说明：非强化，注射成型。良好的柔韧性，延展性。阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度：200摄氏度

【DIC.PPS】PPS FZ-2130、日本油墨 说明：玻纤增强级，注射成型。30%玻璃纤维增强，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度：265摄氏度

【DIC.PPS】PPS FZ-2140、日本油墨 说明：玻纤增强级。40%玻璃纤维增强，注射成型，良好的加工性，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。一般用

【DIC.PPS】PPS FZ-2140-B2、日本油墨 说明：玻纤增强级。40%玻璃纤维增强，注射成型，高流动，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。

【DIC.PPS】PPS FZ-2140-D9、日本油墨 说明：玻纤增强级。40%玻璃纤维增强，注射成型，良好的流动性，阻燃UL94V-0，耐高温。热变温度265摄氏度。用于连接器

PPS（聚苯硫-醚）特点：

机械强度特别高，特别是其弯曲强度值很高，具有优良的弹性恢复特性。

具有高的韧性，压缩特性以及剪切性能值。

在高温高载荷下仍有优良的耐蠕变特性，对于循环应力也显示出优良的耐疲劳特性。

伸长率和耐冲击强度大，对于以前的PPS树脂的被认为是缺点的脆性有很大的改进。

能承受260℃，10秒的电焊浴中的浸泡，足够满足电子部件的表面组装技术的要求。

离子性杂质非常少，在对于电性能要求非常苛刻的领域也有可能应用。

在高湿高温状态下的体积电阻率变化极小，介电常数几乎不随周波数和温度变化。作为电绝缘材料，它具有非常优良的特性。

熔合强度大，攻丝、压入等的二次加工特性非常优越。

PPS是工程塑料中耐热性最好的品种之一，热变形温度一般大于260度、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。此外，它还具有成型收缩率小（约0.08%），吸水率低（约0.02%），防火性好、耐震动疲乏性好等优点。

PPS比重：1.36克/立方厘米 成型收缩率：0.7% 成型温度：300-330

日本宝理：0220A9、0220U9、1130A1、1130A6、1130A64、1130T6、1140A1、1140A6、1140A61、1140A62、1140A64、1140A65、1140A66、1140A7、1140T11、1150A6、1150A64、2115A1、2130A1、3130A1、6150T6、6165A4、6165A6、6165A7、6165A7S、6345A4、6465A6、6465A62、6565A6、6565A7、6660A42、6935A4、7140A4、7300A1、7340A4

雪佛龙菲利普：BR111、BR111BL、BR42B、BR42C、P-4、P-6、PR06、PR11、PR25、PR26、PR27、PR33、PR34、PR35、PR37、PR39、R10-110BL、R-4 02、R-4 02XT、R-4、R-4-010BL、R-4-200BL、R-4-200NA、R-4-220BL、R-4-220NA、R-4-230BL、R-4-230NA、R-4XT、R-7 02、R-7、R-7-120BL、R-7-120NA、R-7-121BL、R-7-121NA、R-7-220BL、R-7-220NA、V-1、XE3035NA、XE3035BL、XE4050NA、XE4050BL、XE5030NA、XE5030BL、XK2040、XK2140、XK2240、XK2340、XK2760BL、

日本东丽：A503-F1、A503-X05、A504X90、A504X95、A504FG1、A505D7、AR04、A604、A604-X95、A310MX04、A310M、A360M、A305MD1、A400MX01、A400M-X05、A400M-D1、A410MX07、AR10M、A310E、A610MG1、A610M-X03、A610EA1、A625H-L01、A390M65、A673M、A674M2、A575W20、A515、A630T-30、A660MB、A756MX02、A900、A670X01