

# 电加热导热油加热器 75KW

产品名称	电加热导热油加热器 75KW
公司名称	青岛阿科牧机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	常州市武进区遥观镇大岸塘工业园区
联系电话	015863054520 15863054520

## 产品详情

模温机（模具温度控制机），压铸模温机（镁合金压铸模温机），油加热器，冷冻机（水冷式冷冻机、风冷式冷冻机），冷冻机系统，辊轮控温系统（辊轮模温机），橡胶机械控温，密炼机控温机，高温模温机。温控范围水-35-180度，油45-400度

阿科牧高温水温机特点：

- 1、欧洲进口微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算，省电35%以上。
- 2、安全保护及故障指示系统完善。
- 3、进口高级组件，使用年限长。
- 4、升降温速度快，温度精确稳定。
- 5、独特的双功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。
- 6、不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。
- 7、开机自动排气功能。
- 8、强制冷却功能。
- 9、模具回水温度检测表。油温机的优点是控温范围大，热确定性好，但需发媒介成本，有油污，热传导效率不如水温机，我们最新研制的机型，采用进口的板式热交换器，具有结构紧凑，升降温速度快，控温精确的优点。我司油温机温控可达350 a阿科牧精机是中国规模较大的模温机设计制造企业，工业控温设备领导者，具有国家质监总局颁发的有机热载体炉证书，所有产品标准控温精度 $\pm 1$ ，特殊需求可定制。

油式能够满足精确的控温要求及高效的塑胶转化。加热功率从6KW到180KW，加热温度从常温~300℃，配置涡轮泵，高温联轴泵，流量泵，磁力驱动泵及微电脑控制器。采用控温系统，在任何操作状态下均可维持承受稳定的模具温度，控温精度可达到 $\pm 0.5$ ℃。效率高温泵浦，能适用于精密模具及小直径模具回路中的控温需求，实现精密控温和高效率热交换。广泛使用的行业是注塑工业，随着工业的发展，用户对制品质量和强度以及亮度的要求日渐趋高，很多塑胶件都添加加强的玻璃纤维，或者强度非常高的PC料，而制品的亮度也越来越多的人关注，而由于热固性工程塑料的特性，流动性远没有热塑性塑料那么好，对于一些塑件壁较薄的塑胶件来说，如果单纯依靠模具本身的热量是很难充注完成的，这时就需要增加一台升温恒温模温机，使模具温度达到恒定的目的，因为模温机一般都带有冷却功能，可以使模具温度控制在合适的范围之内。2、台湾进口微电脑控制器，操作简单易懂，导热油电加热器触摸式内储、自动演算，省电35%以上。

- 3、安全保护及故障指示系统完善。
- 4、电控箱与机身采用隔离式，隔热效果佳，可延长电器零件使用年限。
- 5、升降温速度快，温度精确稳定，温值精确在 $\pm 0.3$ ℃，并防止热媒油快速变质。
- 6、独特的加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。
- 7、不锈钢管路一体成型，管阻小，加热均匀，永不泄漏。
- 8、开机自动排气功能（选配）。
- 9、导热油电加热器模具回水温度检测表（选配）