

自动真空上料机

产品名称	自动真空上料机
公司名称	东莞市天天自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天天 型号:TT-ZKS-7 产地:东莞
公司地址	大朗镇仙村仙一区99号
联系电话	1351-0810649 18825525170

产品详情

自动真空上料机详细说明：东莞天天自动化在真空上料与粉体处理领域，我们始终与国际接轨，将技术广泛应用于国内制药、食品、化工行业的众多客户，有效地解决了客户在生产过程中的各种疑难问题，取得了较好的口碑，得到广大用户的一致好评和充分信赖。通过与客户的合作，也更进一步提高了我们解决问题的能力。

对每一个天天自动化真空上料机生产工人来说，兢兢业业做产品，认认真真管质量，实实在在抓服务，是公司生存和发展的永恒主题。

公司拥有雄厚的经济实力、高水平的研发人员以及完善的售前、售中、售后服务。公司本着：“优质的产品”、“优惠的价格”、“完善的服务”、“良好的信誉”为广大客户服务。

公司秉承诚信，务实，创新的精神，凭借丰富的技术开发经验，为各类用户提供高质量的系统化解决方案，与用户携手并进，共创美好未来。

我们热烈欢迎社会各界人士前来参观考察，洽谈合作，共创美好未来。

产品介绍：

真空上料机又称真空输送机，是一种借助于真空吸力来传送颗粒和粉末状物料的无尘密闭管道输送设备，利用真空与环境空间的气压差，形成管道内气体流动，带动粉状物料运动，从而完成粉体的输送。现广泛用于化工、制药、食品、冶金、建材、农副等各轻、重工行业。

工作原理：

真空上料机是用真空泵抽气，使吸料嘴进口处及整个系统处于一定的负压状态，粉粒料随同外界空气被

吸入料嘴，形成料气流，经过吸料管到达料斗，在料斗中进行气、料分离。分离后的物料进入受料设备。送料——放料是通过气动换向阀不断地开、闭来完成的，而气动换向阀的开闭是由控制中心来控制的。

产品性能：

真空上料机中装有压缩空气反吹装置，每次放料时，压缩空气脉冲反吹过滤器，把吸附于过滤器表面的粉末打落下来，以保证吸料能正常运行。对料位控制的真空加料机，受料设备的料斗中物料通过料位计完成自动加料。当受料设备的料斗高于某一位置时，真空加料机停止动作进入待机状态；当料位低于某一位置时，真空加料机自动启动，完成对受料设备的加料。

产品特点：

特点：

- 1、取代人工上料，节约人力，输送过程无粉尘泄露，工作环境整洁。
- 2、符合GMP管理要求，304或316L食品级别不锈钢材质，抗酸性，耐腐蚀，设备内外镜面抛光，Ra 0.8 um，符合制药、食品企业要求。
- 3、可实现快速拆装，模块化设计，方便检修和消毒纯气动执行器控制，供气压0.4~0.6Mp，品质保证。
- 4、真空输送机仅适用压缩空气为动力源，运行安全稳定，符合防爆要求。
- 5、设备自动清洗过滤滤芯，延长过滤系统的适用寿命

备注：如输送的物料极易燃易爆，可配置氮气保护。

6、真空上料机采用的空气动力原理，属于本质安全防爆型设备，可以适用于较高防爆要求场合输送易燃、易爆物料。真空加料机由真空泵（无油、无水）、不锈钢吸料咀、输送软管、PE过滤器（或316L不锈钢过滤器）、压缩空气反吹装置、气动放料门装置、真空料斗和料位自动控制装置等组成，整套系统设计合理、制造精美。安装简便，维修、维护都相当便利。真空上料机分间隙排料和连续排料两种，间隙排料有利于降低设备的投资成本，方便料位控制，在多数情况下，我们建议用户采用间隙排料式。连续排料一般用在长距离、大产量时对物料的真空输送。上料速度快。连续工作时间长。无泄漏现象，清洁卫生，适合于洁净厂房。结构紧凑、移动方便、操作简单。装有快装卡箍，便于拆装和清洗，符合GMP要求。

适用范围：

真空上料机主要用于输送粉末和颗粒状的物料，例如原料药粉末，化工粉料，金属氧化物粉末；胶囊，片剂，丸剂，小食品颗粒等；不适合输送过于潮湿的、粘的、过重的物料。真空输送是管道密闭输送，这种输送方式可以杜绝粉尘环境污染，改善工作环境，同时减少环境及人员对物料的污染，提高洁净度；由于是管道输送，占用空间小，能够完成狭小空间的粉料输送，使工作间空间美观大方；特别不受长短距离限制。同时，真空上料机能够降低人工劳动强度，提高工作效率；是绝大部分粉体物料输送方式的。