

供应G217不锈钢焊条

产品名称	供应G217不锈钢焊条
公司名称	锦州市麒麟焊接材料有限责任公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:锦麒麟 型号:g217 产地:锦州
公司地址	凌海市大凌河办事处四甬屯(大锦线南)
联系电话	0416-2990916 15504981810

产品详情

G217

供应G217不锈钢焊条

G217焊条是低氢钠型药皮的Cr13不锈钢焊条，采用直流反接，电弧操作，可进行全位置焊接操作，焊前焊件须预热至300~350 。

焊后经680~760 回火处理，其熔敷金属回火温度即使在相变温度以下，也能得到良好的力学性能。

供应G217不锈钢焊条 用途：主要用于焊接06Cr13、12Cr13、20Cr13不锈钢结构，如汽轮机叶片的补焊及对接，也可用于耐蚀、耐磨层的表面堆焊。

供应G217不锈钢焊条 注意事项1.焊接前焊条须经350~400 烘干一小时以上，随用随取。
2.焊接前应清除焊件铁锈、油污、水分等杂质。

供应G217不锈钢焊条 熔敷金属化学成分范围(%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
标准值	0.12	1.0	0.9	0.030	0.040	11.0~13.5	0.7	0.75	0.75

供应G217不锈钢焊条 熔敷金属力学性能：（730~760 保温1h，以不超过60 /h的速度随炉冷至315，然后空冷）

项目	Rm(MPa)	A (%)
标准值	420	20

供应G217不锈钢焊条 焊接参考电流

焊条直径 (mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	60~80	80~120	130~160	180~200

锦麒麟牌焊接材料产品有焊条、焊丝等近300个品种。其中主要生产产品有不锈钢焊条、堆焊焊条、铸铁焊条、镍及镍合金焊条、铜及铜合金焊条；适用于气体保护焊（MIG、TIG）的不锈钢焊丝等。公司严格按照ISO9001:2000标准的要求，竭诚为您提供优质的产品、满意的服务，让顾客满意。

-