卫生间垃圾桶模具定做厂家 2018新款模具制造

产品名称	卫生间垃圾桶模具定做厂家 2018新款模具制造
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	50000.00/副
规格参数	名称:卫生间垃圾桶模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

产品详情

卫生间垃圾桶模具定做厂家 2018新款模具制造 模具定做 价格面议

卫生间垃圾桶模具的关键点：壁厚是否均匀

在分型线上进行手工工作是引起壁厚不均匀的一个原因。当然，大部分原因是3D设计以及型腔型芯打光不好引起的。因此当我们开始一付塑料卫生间垃圾桶模具设计时，我们不得不考虑壁厚这个因素。有时候，我们需要在一些区域做厚一点是为了能保证椅子的强度。但是同时我们又要仔细思考这个问题。因为不均匀的壁厚会导致注塑不均匀，冷却不均匀。这会减慢注塑速度，同时会导致缩影。假如数控铣这一过程不精确，你得不到一张厚度均匀的产品。

叠加的问题

当开始卫生间垃圾桶模具设计时，我们要检查它的叠加效果。同时你还要考虑卫生间垃圾桶模具变形的可能性。

· 你怎样保证卫生间垃圾桶模具轻而且有足够的强度？

卫生间垃圾桶模具产品设计时，我们要考虑它的重量和强度。你可以通过增加更多的加强筋使得产品底部足够结实。

怎样在卫生间垃圾桶模具上设计好的排气？

一些卫生间垃圾桶模具设计很复杂，因为有许多个塑料熔接处，当材料填充和流动时可能会引起排气不好。所以你要通过模流来分析模具有些区域是否需要排气。

怎样保证卫生间垃圾桶模具抛光的持久性？

为了使模具的型芯型腔不被塑料腐蚀，你要确保钢料是镀铬的，硬度要超过33,。假如你用一些回料生产，卫生间垃圾桶模具必须进行镀铬处理。否则，模具要经常打光。

我们已经生产了超过200套卫生间垃圾桶模具。我们还专业生产气辅的卫生间垃圾桶模具。如果您需要一付高速，持久的高质卫生间垃圾桶模具，请联系我们。我们保证您会非常满意我们的产品!

售后服务　我们在对待老客户上都有一个共同的认识，维护老客户的成本比开发一个新客户更容易。不管多远的距离，如果你们有需要，在塑料卫生间垃圾桶模具模具出运后我们就可派经验丰富的模具师傅跟随，把你的模具安装调试好再回来，保证你的生产效率。在正常的使用情况下我们100%承诺免费保修一年，不管你在何方！距离不是问题，信任才是关键！

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司。