

佛山陈村【440C不锈钢棒材】 4C13不锈钢棒料

产品名称	佛山陈村【440C不锈钢棒材】 4C13不锈钢棒料
公司名称	佛山市鑫聚亿不锈钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格齐全:规格齐全 440C:440C 东北特钢:东北特钢
公司地址	广东佛山澜石国际金属交易中心6座26号
联系电话	0757-83333376 18024146844

产品详情

广东佛山【440C不锈钢棒材】广东中山东北特钢圆棒

鑫聚亿440C不锈钢棒材主要介绍如下

440C具有所有不锈钢、耐热钢中的硬度。用于喷嘴、轴承。440F:是提高440C钢的易切性能的钢种。用于自动车床。马氏体型不锈钢与普通合金钢一样具有通过淬火实现硬化的特性，因此可通过选择牌号及热处理条件来得到较大范围的不同力学性能。

440C淬火后硬度高，耐蚀性好（有磁性）餐具（刀）、涡轮机叶片

淬火后，比440A钢硬度升高（有磁性），刀刃、管嘴、阀门、板尺、餐具（剪刀）。4.化学成份(%)

440C化学成分由德隆提供型号碳C硅Si锰Mn磷P硫S铬Cr镍Ni440C 1.10 1.00 1.00 0.03 0.0117.0-18.00
0.60

5.力学性能

硬度：退火，269HB;淬火回火，633HV机械性能：内应力(250 N/mm²) 抗拉强度(560 N/mm²) EL(18%)
HB(250) 热处理工艺热处理规范及金相组织：热处理规范：1)退火,800~920 缓冷;2)淬火,1010~1070
油冷;3)回火,100~180 快冷。金相组织：组织特征为马氏体型。交货状态：一般以热处理状态交货，其
热处理种类在合同中注明；未注明者，按不热处理状态交货

[了解更多产品信息](#)

440C不锈钢棒1.440C不锈钢含碳量C-1.2%这种钢材的抗锈能力不错，是目前进口量产小刀较为常用的不锈钢，其含铬量高达16-18%，也是早用于刀具制作的不锈钢之一，颇受欢迎。如果作为不锈钢轴承钢来进行热处理，一般建议在回火操作之前进行深冷处理。这样的深冷处理提高了钢材的硬度，增加了耐磨性，和尺寸稳定性。因此，对440C的深冷处理，也常被用于刀具热处理上。

2.特性较高硬度和中等的耐磨性能，在打磨时，它的缺点是粘性比较大，而且升温很快。建议选用铬刚玉或者微晶刚玉的砂轮进行打磨。440C的退火温度很低，作为刀具和轴承进行热处理的时候，硬度通常可以达到HRC45-54，如果进行了深冷处理，硬度可以达到HRC56-58。耐蚀性和韧性都很强，现更广泛应用于手制刀及优质厂制刀具。3.应用在国内不锈钢牌号中，440C具有较高的硬度。主要用于制造在腐蚀环境和无润滑强氧化气氛中工作的轴承零件。440C具有较好的高温尺寸稳定性，所以也可以作为耐腐蚀高温轴承钢使用。另外，还可以用来制造高质量的刀具，如医用手术刀，剪刀，喷嘴、轴承等。440F:是提高440C钢的易切性能的钢种，用于自动车床、马氏体型不锈钢与普通合金钢一样具有通过淬火实现硬化的特性，因此可通过选择牌号及热处理条件来得到较大范围的不同力学性能。

440C承受动载荷的能力较低。