

# 德国进口消毒剂在食品包装车间消毒杀菌的应用

产品名称	德国进口消毒剂在食品包装车间消毒杀菌的应用
公司名称	济南辰宇环保科技有限公司
价格	180.00/公斤
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区济南化工新材料交易中心办公楼612室
联系电话	053166891578 15668302580

## 产品详情

### 简介

盛夏来临，食品企业对食品安全格外重视。但是，食品质量问题和细菌超标问题的新闻在网上频繁出现呢？是什么原因呢？保证食品安全一直是食品品管的重要职责，它不仅直接关系到人们的身体健康，更是一个食品企业的命脉。为防止食品安全事故的发生，在食品加工中，各企业从原料采购、储藏、加工过程中制定必要措施及制度，尽一切可能切断污染源。特别在食品加工过程中经过有效灭菌。但有些出厂以后，仍然会出现微生物超标、发霉变质等问题，严重的甚至引发食物事故。为什么存在产品质量不过关的问题？

### 食品包装过程中的二次污染

据了解，我国绝大多数食品企业刚生产出的食品，都是完全暴露在车间内，如果操作工人、空气环境或包装器材、容器器具等带有细菌，则会给食品生产带来二次污染。二次污染是指“产品已完成所有加工制作后（即为成品）又遭到污染源污染。在食品生产中，原料被加工成半成品时，经高温或辐射消毒，微生物被基本消灭，但经高温处理的食物在包装环节，与包装车间内空气直接接触，如果空气、物品和人携带有较多的细菌，则细菌会附着在食品表面，再次污染我们的食品。

有专家分析，食品包装中的二次污染该如何杜绝食品包装工序属于生产中最后一道工艺，也是最容易忽视的环节。如果某一环节或工序的安全措施跟不上，轻则引起菌落总数超标，商客退货赔偿；重则保质期内霉变，致使误食者中毒，企业甚至整个行业都会受到牵连。

### 食品包装过程中的污染来源

食品细菌的来源：食品生产车间工艺布局不合理，存在交叉污染、防虫防鼠防尘设施不足、工作人员不注意个人卫生，是引起食品二次污染的主要原因。另外，更主要的原因是食品在包装车间洁净度要求很高，但许多企业缺乏相关专业知识和消毒方法不当，包装车间的空气、设备、工器具（包括操作台）、包装材料和员工等未经有效消毒，因为这些带有细菌的空气、人和物与食品接触后迅速生长繁殖，也是引起食品二次污染的更重要原因。可见，细菌二次污染，成为食品企业成败因素之一。

我们怎样有效地解决这些问题？

在包装工序是食品避免微生物污染的重要环节，更应该做消毒方面的措施。市面上有许多杀菌方式如：紫外线杀菌、臭氧杀菌，它们的杀菌效果确实不错，但是，要知道，在我们的食品包装车间里，有很多的员工在作业。使用紫外线灯或是臭氧进行消毒时，全部人员应该离开消毒现场，以免造成伤害；这样不仅影响工作效率，而且对设备有腐蚀作用，因此在食品安全问题日益突出的今天，已无法满足食品企业的需求。基于这种情况及国内食品包装车间内的消毒空缺，一种名为奥克泰士杀菌消毒剂横空出世，2015年进入中国市场，短短几年的时间，在国内食品企业被广泛运用。奥克泰士杀菌消毒剂源于德国，由济南辰宇环保科技有限公司引进，可解决食品包装车间微生物污染问题，为食品企业低成本构筑一个无菌无尘的包装车间。

## 奥克泰士

奥克泰士是进口欧洲德国，专为食品厂包装环节消毒设计，食品级高浓缩型杀菌消毒剂。具有无色无味无残留，快速杀菌、高效广谱等特点，成为很多食品企业包装车间空间消毒的首选产品。其完全可以达到无菌车间消毒要求，主要成分为食品级过氧化氢和银离子组成的复合型溶剂，ISO9001/ISO14001管理体系认证，IFS国际食品标准认证，欧盟EMAS检测认证、德国莱茵TUV认证等。所采用的氧化剂为过氧化氢，它与稳定剂结合形成复合溶液。作为催化剂添加的痕量银离子可以保持长久的效用。银离子的杀菌作用是基于单价银离子通过共价键和配位键来与细菌蛋白质牢固结合，从而使细菌钝化或沉淀。能在包装车间空间消毒中迅速杀灭空气中的霉菌、细菌及员工自身的发菌，（包括芽孢）或者抑制微生物繁殖的进口高效消毒剂，使受控环境保持在“无菌无尘”标准，控制食品在制作及包装等各个环节的微生物二次污染问题，并且具有长效抑制微生物生长的作用。

## 奥克泰士产品特点

- 1、完全环保，完全生物可分解，对人、畜无害，无腐蚀性，无残留。
- 2、无色，无气味，无味道，不起沫，完全溶于水。不会改变接触物品的口感、颜色、PH值。
- 3、作用时间长，效果明显。
- 4、应用弹性大：在低浓度时，依然有显著效果，在高达95摄氏度时仍然能起作用。
- 5、具有超强的杀菌能力集：杀菌控菌，消毒，除藻、除生物膜等多项功能于一体。能够解决食品包装环节细菌、霉菌等超标问题，同市场上类似的产品相比，奥克泰士不会使细菌产生抗药性和耐药性。
- 6、光谱杀菌效果，可杀灭有害菌以及有害微生物种类包括：大肠杆菌（*Bacillus mesentericus*）、粪链球菌（*Streptococcus faecalis*）、嗜热菌（*Pyrodictium*）等130多种。作用效果相当持久，不受外界条件影响。可杀灭有害菌以及有害微生物种类，可以直接有效的杀灭食品饮料中常见的大肠杆菌、霉菌，酵母菌、乳酸菌等。
- 7、产品应用简单，无需特殊装置。不需要投入太多的人力、物力以及掌握太多的技术就可以应用，关键是可以节约更多的成本。
- 8、产品来源于德国，达到欧盟的各项要求和安全认证，同时经过国内最权威机构的检测，完全符合HACCP的要求。

## 总结

食品安全是世界各国所面临的共同难题，二次污染是影响食品质量安全的重要因素，科学地对冷却和包装环节生产场所进行消毒灭菌，是预防和控制食品二次污染的重要手段，企业必须树立风险分析理念，

加强学习消毒相关知识，明确各生产环节的技术标准和操作规范，把卫生管理技术纳入食品安全技术体系，将生产环节控制的各项要求落实到具体细节。

招商合作：济南辰宇环保科技有限公司诚招全国各行业合作商！德国130年精工企业专注环保杀菌消毒剂的生产与研发，解决各行业生产企业有害微生物困扰，提供具体行业使用方案。诚邀各行业领袖，科研机构，企业单位参与方案制定与产品研发。期待您的来电。

合作电话：15953187857

以上内容由济南辰宇环保科技有限公司整理提供 济南辰宇环保科技有限公司布迪希国际中国总服务商

全国销售电话：15953187857 15953150352 业务咨询电话：0531-66891578

微信公众号：辰宇环保进口消毒剂