

# 陕西西安联塑PE钢带波纹管,延安钢带增强波纹管

产品名称	陕西西安联塑PE钢带波纹管,延安钢带增强波纹管
公司名称	陕西康卫管业有限公司
价格	23.00/米
规格参数	品牌:联塑 壁厚:2.1-4.0mm 环刚度:12.4-15s
公司地址	西安国际港务区华南城五金机电B区12街3栋21号 (注册地址)
联系电话	029-63075702 18392983329

## 产品详情

甘肃联塑PE钢带波纹管，宁夏钢带增强螺旋波纹管，延安PE钢带波纹管厂家

埋地排水用钢带增强聚乙烯（HDPE）螺旋波纹管（以下简称MRP）、双壁波纹管、钢带增强缠绕管是我国近年开发出来的一种新型塑料埋地排水管。埋地排水用钢带增强聚乙烯（HDP E）螺旋波纹管用连续钢带压成近似U形的螺旋钢肋缠绕在内外两层热熔接的聚乙烯间，把钢材的高钢度、高强度和聚乙烯的柔韧、耐腐、耐磨结合在一起。生产直径范围300-2600毫米，长度10米(可定制)，环钢度可以达到SN8、SN10、SN12.5、SN16四个等级.弥补了过去较大直径塑料埋地排水管一般环刚度只能达到SN8的限制。该产品可以采用多种连接方法适应不同的工程需要，较好地满足了密封可靠性和连接施工方便的要求。MRP在达到高性能的同时，突出的优点是节约原材料，比同直径同环刚度的全塑料埋地排水管可以显著地降低成本。

产品规格（单位为毫米）

序号	公称内径DN/ID	最小平均内径dim.min	最小内径壁厚e1.min	最小层压壁厚emin	螺距pmax	最小钢带厚度tmin																						
2.min	1300	2922.14	0680.41	52400	3912.24	2680.41	53500	4872.34	8950.51	64600	5852.35	0960.51	65700	6852.56	01100.51	7680												
8953.06	01451.01	881000	10153.07	01451.01	891200	12153.37	01701.01	8101400	14163.37	01701.01	8111500	15204.57	01901.2	22.013	180018	154.27	52001.22	0142000	20054.28	52101.22	2152200	22054.28	52101.22	2162400	24014.58	92101.22	5172600	26

钢带增强螺旋波纹管的优势 1、高环刚度 对于普通的埋地排水用塑料壁缠绕管来说其\*环刚度很难超过SN 8,但新结构的管材却很容易达到SN8，SN12.5及SN16，甚至更高。另一方面这种以钢管为中间层，内外层为聚乙烯塑料的钢塑复合管防腐性能也非常好。因此，这种复合防腐管材可适用于各种恶劣的环境。例如在某些沿海地区，由于土壤中含腐蚀性物质如果使用混凝土管工作寿命会很短，很希望能够使用抗腐蚀的塑料埋地排水管。但是过去因为没有高环刚度的产品无法满足设计要求

，现在就可以采用金属增强缠绕结构壁管。 2、节省材料成本 除了这些性能提高了，另一个显著的优势就是节省材料成本。与其它相同直径和环刚度的塑料管相比钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管可节省近一半的材料耗费，聚乙烯只占复合管整体重量的2/3；在塑料价格不断上涨的形势下，这对降低材料成本是非常好的解决方案。薄钢带压成钢肋后达到的环刚度就远超过很厚实的聚乙烯结构层产生的效果。适当设计钢肋的厚度和高度就可以轻易地达到要求的环刚度。在金属增强缠绕结构壁管中聚乙烯的功能就是耐腐蚀耐磨损，所以在金属增强缠绕结构壁管中钢肋用料不多，聚乙烯的用料也不需要多。 3、钢与塑料的完美结合 金属增强成败的关键是要保证钢塑粘接牢固。这要求钢能牢固地粘接在塑料上，任意两层之间的分离都是不允许的。为获得\*的结合性能，我们在管道的开发过程中做了大量的研究和试验。现在的工艺是在钢带外预涂特殊的树脂做为钢与塑料的中间层。另外，工艺温度，压力和冷却时间都要严格控制，钢塑各层都是在最合适的温度下完善地熔接。实现金属增强的另一个要点是要保护好容易被腐蚀的金属层。在管的结构设计中钢肋是完全被内外聚乙烯覆盖的。接触被输送液体和周围土壤及地下水的内外表面都是有一定厚度的聚乙烯层。因此金属增强缠绕结构壁管的耐腐蚀和耐磨损性能是有保证的。 以下是相近环刚度下“钢带增强聚乙烯螺旋波纹管”采用金石东方新材料设备有限公司提供的数据，“全塑缠绕结构管”采用中国某企来提供的“中空壁管”数据（800-1500）和德国bauku公司提供的“克拉管”数据（1800-2000mm）。