

柜体下料雕刻机 柜体开料雕刻机厂家

产品名称	柜体下料雕刻机 柜体开料雕刻机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

柜体下料雕刻机 柜体开料雕刻机厂家15621867710

自动上下料木工加工中心性能特点：

- 1、自动上下料，节省人工，可大大提高工作效率，Y轴采用德国进口斜齿条及德国进口减速机，最高运行速度达100多米。
- 2、先进的文件预处理功能，帮助用户纠正加工文件中的错误，配置各种安全保护，防止误操作带来的伤害。
- 3、整机采用意大利自动换刀主轴，日本伺服电机、减速机及导轨等进口配件，质量有保障。
- 4、八把自动换刀刀库可完成板材切割、镂铣、造型、倒角等柜体的下料及柜门的加工，真正实现一机多用。
- 5、结合自动开料优化排版软件，可切割异形，废板率降到最低。
- 6、优化开料排版，最小切割尺寸可达60mm × 200mm，最大化利用板材。
- 7、先进的三维曲线预测法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。
- 8、多种选配：可加装水平铣、垂直钻、水平钻、开凿锯、滚刀、两轴、三轴及自动换刀等多种功能。
- 9、能进行正面及侧面钻孔、打眼、雕刻、镂空、铣面等工作，满足大中型加工企业的需求。

柜体下料雕刻机 柜体开料雕刻机厂家15621867710

四工序数控开料机的优势：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

柜体下料雕刻机 柜体开料雕刻机厂家15621867710

产品优势：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；
2. 采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；
3. 我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；
4. 颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；
5. 设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；
6. 台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；