

# 蒸汽管道保温管生产厂家报价

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 蒸汽管道保温管生产厂家报价                        |
| 公司名称 | 沧州盛邦管道有限公司                           |
| 价格   | 188.00/元                             |
| 规格参数 | 品牌:河北盛邦<br>型号:DN20-DN1600<br>产地:河北沧州 |
| 公司地址 | 河北省沧州市盐山县正港工业区，正港路南                  |
| 联系电话 | 13833766233                          |

## 产品详情

### 蒸汽管道保温管生产厂家报价

聚氨酯直埋保温管保温节能详细介绍 聚氨酯保温直埋管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网建设技术向更高的层次发展。十几年来来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管建设方式与传统的沟及架空建设相比，具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管，高密度聚乙烯外套管，以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。这也正是聚氨酯保温直埋管在

中国供热工程上得以迅猛发展的内在动力。 聚氨酯直埋保温管有十分突出的优点： 1、聚氨酯直埋保温管保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。 2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。 3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。

4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。

5、使用寿命可达30-50年。管径：DN15--DN600 厚度:15--50mm

用途:集中供热管道、制冷管道、工业管道等。 6、含氧指数： 27 密度：40--70kg/立方m

憎水率：0.03kg/立方cm 导热系数:0.022kcal/m.h. 聚氨酯 单位 指标

|     |         |      |      |       |      |
|-----|---------|------|------|-------|------|
| 玻璃钢 | 单位      | 指标   | 容量   | 40-60 | 抗压强度 |
| MPa | 120-220 | 导热系数 | W/mk | kg/m2 | 抗压强度 |
| MPa | 210-355 | 耐热性  | 120  | 表层硬度  | MPa  |

抗压强度 KPa 200 氨凝 KPa 400-900

吸水率 kg/m2 0.2 使用年限 30-50年 聚

氨酯直埋保温管是一种理想的供热，供冷的管道的敷设方式，具有节省投资，节约用地，美化环境，节约能源，安全运行，节省运行维护成本等优点，深受用户好评，任众多的用户使用实践中和有关检测中心检测寿命可达50年以上。 一、产品适用范围 输送介质：热水、空调水 介质压力： 1.6MPa

介质温度： 120 工作环境：地下土壤 二、产品结构

保温管由钢管、氟腐剂、聚氨脂硬质泡沫保温层和高密度聚乙烯外套管结合的预制管。

三、产品材料技术要求 1、钢管 采用输送流体用无缝钢管(GB8163—99)或承压流体输送片用螺旋缝埋弧焊接钢管(SY5036—83)，亦可应客户要求采用铜管或不锈钢管等其它材质的管材。 2、防腐材料采用氟腐剂作为底层防腐 预制聚氨酯直埋保温管结构由里到外可分为三层：

聚氨酯直埋保温管接头注意事项 1、一定要真正理解供热管道的两种直埋敷设方式：弥补直埋敷设及无补偿直埋敷设，确实掌握两种方式各自的工作原理，特点及其应用场所，以便在设计上合理选用，施工上安全、可靠、经济。

2、进场后认真进行检验，施工前必需对生产聚氨酯厂家进行调研，对不合格的保温管拒绝使用。

3、在预制直埋管道施工中，聚氨酯保温管焊接是一项保证工程质量的关键工作。 4、满足打压条件下，必需重视聚氨酯保温管道的打压。首先进行灌水排净空气，然后分两步做：稳压10分内无渗漏。强度试验：把管道内的压力升至工作压力的1.5倍后；用1kg小锤在焊缝周围对焊缝逐个进行敲打检查，严密性试验：把管内的压力降至工作压力时，30分钟无渗漏且压力降不超过0.2个大气压即为合格；应按规范要求做好试压记录。 5、因聚氨酯保温管埋于地下，工程验收要仔细，如果竣工验收不认真，竣工资料不详细，将会影响以后的使用。