三角臂衬套压装机，汽车轴承压装机

产品名称	三角臂衬套压装机，汽车轴承压装机
公司名称	南京鑫柏奥机械设备有限公司
价格	56800.00/台
规格参数	品牌:鑫柏奥 型号:XBO-107S 压力:10T
公司地址	南京市江宁区禄口镇志航路1号（江宁开发区）（注册地址）
联系电话	025-52146856 18951080502

产品详情

衬套精密压装机，汽车衬套压装机，三角臂衬套压装机

该压装机可用于发动机摇臂总成镶块与摇臂的过盈配合压入,汽油机活塞和活塞销的组合,轴承与轴套的过盈配合压入,电机转子与旋转轴的压入,及气车行业，电机行业等各种过盈装配上的使用，是款高性能高精度高效率的压装检测设备。

机器简要概述：

本机采用进口触摸屏作为数据输入，数据显示，原装美国进口测力传感器作为压力采集信号，系统能以每秒2000次的速度对压力信号，位移信号进行运算，作出各种报警，以及曲线的的描绘。可以预先设定位移与压力的上下限曲线与当前压装值进行比较,输入任意压装位置,即可得到该位置在上次压装时产生的过盈阻力.

衬套精密压装机，汽车衬套压装机，三角臂衬套压装机

什么叫过盈配合:

具有过盈（包括***小过盈等于零）的配合称为过盈配合。此时，孔的公差带在轴的公差带之下(***简单的说法就是轴大孔小，装配的时候轴要用比较大的外力挤进去)

衬套精密压装机，汽车衬套压装机，三角臂衬套压装机

产品特点:

1.以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相AC22060HZ交流电源.

2.以液体作为介质来传递能量，采用进口低噪音齿轮油泵.

3.采用测力传感器直接测量压装力,精度为正负5N.压力信号控制系统采用数字信号传输,精确保证了测力传感器的精度不受传输而下降.

4设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.

5.采用整体焊接的坚固开式结构,可使机身保持足够的的钢性,同时拥有***方便的操作空间,

6.分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,加装有红外线护手装置.

7.该系列压床的压装行程通过旋转编码器将位移量传送至可编程器,由已编写好的程序自动控制.

8.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可在触摸屏上自行调整.

9.液压系统计内置机架内,外观整洁,轻巧,稳重.

10.该系列液压机械出力为5tf,即常说的5吨力 (1tf=1000kgf=9.8KN),也可依客户要求定做.

设备各项精度

1.设备整体测力精度为满量程的0.05%，***小显示单位为0.01KN；（采用测力传感器直接测量；

2.位移传感器***小显示单位为0.01MM，误差为满量程的±0.015%。重复定位精度为±0.03 MM以内；

3.系统对力传感器的AD采样速度300次/秒；

4.过盈检测（预设5点位置的力进行上下限对比）；

5.以X轴为位移，Y轴为力进行力位移曲线描绘。

6.可将压装数据保存成EXCEL格式,

7.可存储20套设定参数，8套不同的设备动作。

8.上工作台与下工作台面的平行精度为0.10MM以内；

9.机架与工作台面组合后，设备开口处刚性不小于200KN/MM；

10.设备24小时连续工作温升不超过20°C。环境温度40°C时，油温不会超出65°C。