

PPS 1140A66 日本宝理 阻燃

产品名称	PPS 1140A66 日本宝理 阻燃
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	2.00/kg
规格参数	日本宝理:PPS 1140A66:日本宝理 日本宝理:1140A66
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

产品详情

上海圆高塑化科技有限公司位于中国的经济、科技、工业、金融、贸易、会展和航运中心—上海。是一家以代理销售各国品牌塑胶原料为主,总投资2000万余万元。公司引进双螺杆机、子母机和其它各种先进设备。工厂配套有注射成型机、万能拉伸试验机、冲击强度试验机等先进的检测仪器,确保产品质量稳定,专业技术工程师具有多年的实践经验,稳定的产品质量和完善的服务,确保客户用得放心满意。

PPS 日本宝理 1140A6 特性:高强度,玻纤增强30,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 1150A64 特性:低翘曲低飞边,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 6165A6 特性:尺寸精度优良、标准,玻纤增强30,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 1130T6 特性:高耐冲击GF30 玻璃纤维增强30,阻燃V-2级。

PPS 日本宝理 1140A66 特性:增强30,阻燃V-0级,本品为低氯PPS产品,氯含量低于900ppm。

PPS 日本宝理 1130A64 特性:特性:标准、低飞边,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 1140A1 特性:高韧性,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 1140A64 特性:标准、低飞边,玻纤增强级20,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 1140A7 特性:超高流动性,低飞边,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 2130A1 特性:寻电性、润滑性,阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 3130A1 特性：滑动性Whiskers 30，阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 6150T6 特性：高耐冲击GF/M50。

PPS 日本宝理 6165A4 特性：尺寸精度优良标准，阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 6165A7 特性：尺寸精度优良、低飞边，阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 6345A4 特性：滑动性，GF30 PTFE，阻燃V-0级。

PPS 日本宝理 6465A62 特性：低翘曲外观良好，阻燃V-0级。

供应PPS塑胶原料 美国飞利浦R-4-200BL; 玻璃纤维增强材料, 40% 高强度黑色,UL94,阻燃VO,5VA

供应PPS塑胶原料 美国飞利浦R-4-200NA, 玻璃纤维增强材料, 40% 高强度自然色UL94阻燃VO,5VA

供应PPS塑胶原料 美国飞利浦R-4-230BL, 玻璃纤维增强材料, 40% 可加工性，良好UL94阻燃VO,5VA

供应PPS塑胶原料 美国飞利浦R-4-230NA, 玻璃纤维增强材料, 40% 可加工性，良好UL94阻燃VO,5VA

供应PPS塑胶原料 美国飞利浦R-4XT, 玻璃纤维增强材料, 40%抗撞击性，良好延展性UL94阻燃VO,5VA

供应PPS塑胶原料 美国飞利浦R-402XT玻璃纤维增强材料, 40%抗撞击性，良好UL94阻燃VO,5VA

供应PPS塑胶原料日本宝理1150A64玻璃纤维玻璃鳞片, 50% UL94阻燃VO,

供应PPS塑胶原料日本宝理1140T11,玻璃纤维增强抗撞击性，高汽车领域的应用电气/电子应用领域UL94阻燃V2

供应PPS塑胶原料日本宝理1140A1玻璃纤维增强材料, 40%超高韧性UL94,,阻燃VO

供应PPS塑胶原料日本宝理6465A62填料/增强材料玻璃矿物, 60% UL94,,阻燃VO

供应PPS塑胶原料日本宝理6345A4玻璃纤维增强材料, 30% PTFE润滑剂耐磨损性良好UL94,,阻燃VO

供应PPS塑胶原料日本宝理2130A1碳纤维增强材料, 30%耐磨损性良好,导电UL94,,阻燃VO

供应PPS（工程塑料）PPS日本宝理1130A6塑胶原料代理商，

供应PPS（工程塑料）PPS日本宝理1130A6塑胶原料代理商，

供应PPS（工程塑料）PPS日本宝理1130A6塑胶原料代理商，

产品特性：

1机械强度高, 特别是变曲强度最为出色, 并具有良好的弹性恢复.

2. 使原来的脆性问题得到了很大的

改善。

3在高温、高负载的条件下呈现出良好的耐蠕变性、耐疲劳性。

4可以采用电子部件的表面封装技术，在260 °C的焊锡中浸渍10秒，适用于电性能要求比较高的部件。在高温、高湿度的条件下，体积电阻不随时间的变化而变化，介电常数也不随频率、温度的变化而变化。

5原材料具有阻燃能力，绝缘性能优良。

6熔合的强度比较高，适用于螺纹、压入等的二次加工。

化学和性能

(PPS)从1,4-二氯苯和硫化钠在极性溶剂中制得。

在开始的工艺步骤之后，这种材料在高温下进行空气熟化，得到部分枝化的高粘度材料，其性质适合进行热塑塑料加工。

各个公司已有办法免除这个熟化期，并使材料具有普通线性PPS结构。现在市场上有两种形式的PPS：一种的特点是具有部分枝化结构；另一种相对来说更具有线性的PPS结构。后一种产品具有更好的机械强度和更高的熔体稳定性。

由于PPS熔融粘度低，因而可以负载高达70%的各种填料和增强剂。不同的填料用量改变材料的强度、电性能、表面性能和尺寸稳定性，以及混合料的成本。热熔化温度在545 °F左右的PPS，能短期内经受住500 °F的考验。在1.82MPa的负荷下，PPS的热变形温度一般高于500°C，其上限温度还取决于所受的应力。

由于PPS的化学结构中有70%的芳香族化合物和30%的硫，因此天生具有阻燃性。材料回收利用时，其阻燃性能不会受到影响。维持PPS样品持续燃烧所需的最低氧气浓度在40%以上，而正常情况下，大气中仅含有约22%的氧气，不足以维持PPS燃烧。用PPS材料制成的部件可以耐受腐蚀性的化学环境：在低于400 °F时，已知的溶剂都不能溶解它。