

12刀库自动换刀吸塑门雕刻机 自动换刀加工中心

产品名称	12刀库自动换刀吸塑门雕刻机 自动换刀加工中心
公司名称	济南华尔数控机械有限公司
价格	108000.00/台
规格参数	品牌:济南华尔 型号:A4 产地:济南
公司地址	山东省济南市长清区峰山路雅居花园东侧配套公 建房1-104室
联系电话	13361018120

产品详情

12刀库自动换刀吸塑门雕刻机 自动换刀加工中心 13361018120

1、板式家具数控开料机。

板式家具数控开料机包括三工序数控开料机、四工序数控开料机、双工序带排钻数控开料机、板式家具数控加工中心开料机、双工位数控开料机、自动上下料数控开料机等等。每一种数控开料机都有自己适合的工艺。比如说三工序或者四工序数控开料机，它就比较适合刚刚踏入全屋定制板式家具行业的朋友。每天可以生产六七个衣柜橱柜，顺便还可以做一些橱柜门和衣柜门，就是效率低一些。如果每天有大批量的门板和柜体需要加工，那么板式家具数控加工中心开料机就是非常不错的选择。设备本身带有一个刀库，可以装配12把刀，如果柜体和门板同时来做，那么非常节省换刀时间，大大提高了全屋定制板式家具的生产效率。如果你现在有四五台推台锯，而且主要产品是衣柜橱柜的柜体，那么你就可以选择一款双工位的数控开料机。它的生产效率可以达普通单工位的1.6倍左右。另外，在选择机器的时候还要考虑开料拆单软件的配备。

全自动真空覆膜机。

全自动真空覆膜机，双台位可根据客户加工产品来定制工作台位尺寸。加工范围：可使用于各种PVC膜，贴覆于家具，橱柜，音箱，全自动衣柜下料机，工艺品装饰墙板等各种板式家具上。并可在加装硅胶板后用于热转印膜和单面木皮的贴膜工作。低，中高密度纤维板，胶合板，实木板，金属板，石膏板。

设备特点

:

- (1) 运用数字显示自动控制技术，操作简单，自动化程度高。
- (2) 采用真空技术双气走道，走气性能平稳，工件成功率高。
- (3) 工作台采用钢结构框架，有效提高真空度，经久耐用
- (4) 交换式工作台，可以进行一箱多件贴膜工作，实现了一机多用的工作。
- (5) 采用远红外恒温加热系统，节约能源，省时省电，加热均匀，衣柜下料机，从而减少了产品的变形起皱，脱胶等现象。
- (6) 电控系统关键采用部件采用高温，高绝缘材料配置，运行安全可靠。

12刀库自动换刀吸塑门雕刻机 自动换刀加工中心 咨询热线：13361018120

大厂家的机械市场占有率高，这样的好处就是配件能够规模话，后期购买配件才能更便宜一些。

排钻包有国产的排钻包、也有意大利进口的排钻包，一般情况下，国产的排钻包相对于国外的排钻包要差一点；价格方面要便宜不少，不少好一点的数控开料机厂家的配置比较高端，选择进口意大利的排钻包；排钻包也分为很多规格，双工序带排钻包的开料机基本上是5+4型，即9个钻头，用到哪个规格的钻头哪一把钻头就会自动开孔，遇到相邻的两个大小不一的孔还可以同时加工，加工的效率非常高，属于的板式家具生产设备。折叠式家具：采用翻转或折合连接而形成的能够折动或叠放的家具统称为折叠式家具，此类家具运用平面连杆机构的原理，以铆钉、转轴等五金件将产品中各部分（杆件）连接起来。折叠式家具不用时可以折动合拢，占地空间小，便于存放和运输；同时，由于其主要部位由许多折动点连接而成，因此其造型与结构受到一定的限制，不能太复杂。

优势特点：

精密床身：整机床身厚壁方轨无缝焊接而成，回火去应力处理不变形，采用大型高端数控五面铣床精加工床身导轨、齿条安装基准面、钻孔、攻丝加工全自动加工，打孔、攻丝一次加工成型，无人工操作；床身高精度；

伺服驱动：台湾原装台达1KW大功率伺服系统，动力强劲、反应敏捷，配套日本高扭矩、低背隙新宝减速机，空行70m/分钟不抖动；实际加工速度15~20m/分钟，平均每张板加工用时3~5分钟；并且增加了闭紧装置，避免在使用过程中造成齿轮齿条出现间隙增大影响加工精度。

控制系统：采用台湾新代高版本控制系统，兼容性强、容量大，准确响应伺服驱动信号，确保安全高速下料；

设计布局：独特的Y轴导轨齿条安装方式，有效减轻工作震动；符合德国重型机床的设计方式；Z轴安装台湾原装进口端部支撑，充分确保长期高速运行Z轴电机与丝杠同心，Z轴丝杠不容易损坏。技术实力：公司拥有的研发团队，有板式家具自动贴标加工中心、石英石CNC数控加工中心等多项国家。高端五轴数控加工中心畅销海内外。

数控开料机是一款专门用于板式家具加工与制造的专用机器，现在随着科技水平的发展，数控设备厂家也像雨后春笋般涌现出来，但是出现的现象也是良莠不齐，那么如何才能更好的选择一家数控开料机厂家是人们特别关心的问题。买设备不同于买普通产品，产品的机型、功率、加工工艺、加工效率、稳定性等都是需要注意的问题，下面几点是在挑选开料机过程中应该注意的几点。和我们平时买车是一个道理，设备的配置、售后服务、厂家的研发实力等都是需要注意的问题，经营良好的公司才能有充分的资金去做研发去做测试。