

江门不锈钢环保钝化剂、东莞不锈钢钝化液、惠州不锈钢钝化

产品名称	江门不锈钢环保钝化剂、东莞不锈钢钝化液、惠州不锈钢钝化
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化处理 JYM-101:钝化 惠州:表面处理
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

特点：

本品适用于所有SUS200系列和SUS300系列不锈钢表面的钝化处理，本品为您的不锈钢解决防锈及增强盐雾俩大难题。

本品适用于不锈钢紧固件、精铸件、切削、冲压、滚牙、拉丝、焊接后等产品的防锈处理。经本品处理产品表面光洁，不改变工件的外观、尺寸、颜色、导电等性能。

经本品处理过的产品防锈性能可提高5~30倍（根据ASTM B-117及DIN EN ISO 9227中性盐雾测试标准，1500小时以上开始初生锈斑，但因其材料特性不同，防蚀效果则或有差异，200系列材料48~500H,300系列材料72~1500H盐雾测试），增强工件的使用寿命。

二：产品性能：

钝化液JYM-101为红色透明、不燃、不爆液体。

应避免接触酸、碱、还原性物质；使用时无刺激性气体，无烟。

密度为1.00~1.05，PH值为2.0-3.0.

三、操作工艺：

除油—清洗—活化—清洗—钝化—漂洗—干燥

四、使用方法：

使用温度：常温。

使用方法：浸泡、无需复杂设备。

五、注意事项：

- 1.钝化液作业必须在通风好的产地进行，不能再密闭车间、有火源、高危区域及空气污染比较严重的场所作业。
- 2.具有耐酸、碱、耐腐蚀的塑料，或者化工专用塑料槽体。工人在操作时需配戴胶手套及口罩等化学品使用时的常用保护用具。
- 3.工件应做好前处理，脱脂完全。
- 4.在手动操作时要适当抖动工件，使各工件所有表面充分与钝化液反应。
- 5.必须保持充分水洗。
- 6.为防止过量水带入钝化槽，工件水洗后应抖掉积水再入槽钝化。
- 7.对水质要求严格，必须用纯水或国标自来水，不可用井水，消防用水。
- 8.暂时不用时，请盖住槽液，避免挥发和杂质落入。
- 9.钝化后的工件可以自然干或烘干，烘干使用温度为80~100 左右，建议不超过120 。
- 10.把工件放入盐雾试验箱以检测耐蚀性能前，工件需在室温下放置不少于24H。
- 11.用氢氧化钠中和PH为7时排放。
- 12.根据客户的具体情况及工艺技术要求，材质情况的不同为客户制定一套完整的工艺。本公司将本着质量为本、以诚取信的原则，为客户提供满意的技术服务，客户满意是我们的宗旨。

不锈钢铸件钝化剂、阳江不锈钢钝化液、江门不锈钢环保钝化剂、东莞不锈钢钝化液、惠州不锈钢钝化、深圳不锈钢钝化加工处理剂、佛山不锈钢无珞钝化液。全国销售不锈钢钝化液运输包邮！欢迎您的来电！