

ALP高压灭菌锅售后维修 ALP灭菌锅故障解决

产品名称	ALP高压灭菌锅售后维修 ALP灭菌锅故障解决
公司名称	北京速达设备维修有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市密云区西大桥路67号十里堡镇政府办公楼407室-2530(十里堡镇集中办公区)
联系电话	13810166989

产品详情

北京ALP高压灭菌锅售后维修服务电话：40000-22991；010-57261824.

ALP高压灭菌锅操作步骤：1、加水：先将排水阀关闭，调整总阀至“全排”。然后，开启进水阀，放蒸馏水至蒸汽发生器内，待水进至距水表顶端大约1~2cm处时，关闭进水阀，并将总阀调至“关闭”。2、装锅：将待灭菌物品装入锅内，注意不要塞得过紧过满，盛有培养基的三角瓶和试管应立放或适度倾斜，以免灭菌过程中培养基污染棉塞。3、关门：按顺时针方向转动紧锁手柄至红箭头处，使撑挡进入门圈内。然后旋动八角转盘，使门和垫圈密合，以灭菌时不漏气为度，不宜太紧，以免损坏垫圈。4、通电加热：待电源控制开关的旋钮旋至“开”处，电源指示灯亮，表示已通电，然后再按灭菌物品所需灭菌气压将旋切旋至0.07MPa、0.1mPa或0.14MPs处。此时电热指示灯亮，表示已通电加热。5、保温保压：当蒸汽套层内的蒸汽随加热达到自动控制压力时，电热指示灯会自动熄灭，表示停止加热。随着热力散发压力降低，电热指示灯再亮，表示继续加热，这表明压力控制器工作正常。当套层内的蒸汽加热到所选择的控制压力时，即可将套层内的蒸汽导入消毒室进行灭菌。此时应先将汽液分离器前的冷凝阀开放少许，然后将总阀调至“消毒”，套层内的蒸汽即通过总阀进入消毒室进行消毒，冷凝水则通过汽液分离器自动排出。这时蒸汽套层内蒸汽压力迅速下降，而消毒室内的蒸汽压力逐渐上升，消毒室内的温度表也随着物品被蒸汽加热而上升。当表的温度升到所需消毒温度（一般为121℃）时，开始计算灭菌时间，维持温度至灭菌完毕。6、出锅：ALP灭菌完毕后，立即切断电源，按灭菌物品性质和要求，决定消毒室内的蒸汽是自然冷却还是采取“慢排”或“快排”，例如，器械、器皿、固体曲料、土壤、草炭等不致因压力骤然下降而受影响的物品，可直接将总阀调至“慢排”和“快排”，使消毒室内蒸汽迅速排出。当消毒室内压力下降至“0”时，方可缓慢转动锅门转盘并拨动紧锁手柄将门开启5~10cm。20~30min后将灭菌物品取出，此时灭菌物品即较干燥。溶液及培养基等物品灭菌完毕时，只能将总阀调至“慢排”，使消毒室内蒸汽慢慢排出，以免突然降低压力导致培养基剧烈沸腾。也可在灭菌完毕后，关闭总阀，让灭菌物品自然冷却。消毒宝压力表降至“0”时，再将总阀调至“慢排”数分钟取出灭菌物品。7、连续操作：如灭菌物品较多需连续操作时，应先检查水位。有足够水量时，可连续使用。如需加水、应把总阀调至“全排”，打开进水阀加水后继续操作。8、保养：每次灭菌完毕后，关闭电源，停止加热，随后将总阀调至“全排”，排出套层内的蒸汽。开启铂门少许，散发剩余蒸汽，使消毒室内壁经常保持干燥，同时排除蒸汽发生器内的余水。

ALP高压灭菌锅使用注意：1. 使用前要检查电源是否正常并向水箱内注水至额定水位线。通常水位应在

高低水位线中间偏上位置，可避免中途补水。消毒物品放入锅内后要关门锁紧。2. 旋动波段开关S1、S1-1、S1-2，接通控制指示电路电源，电源指示灯HL6亮。3. 根据消毒物品对压力温度的需要，继续旋动波段开关S1，选择合适压力挡，此时相对应的压力选择指示灯HL1(或HL2、HL3)通过S1-3亮。相对应的压力选择开关S2、S3、S4通过S1-4接通KMI交流接触器线圈380V电源，KMI吸合。电加热器开始对水箱内的水进行加热。4. 当消毒锅内压力、温度达到整定值时开始计时，消毒时间到达后切断电源，打开排水阀，将消毒锅内剩余的水汽排出，压力表指示为零后。方可开启消毒锅锅门，取出消毒物品。5. 低水位报警灯亮时。应检查水位，确认水位低于下限时应向水箱补水。补水结束。按低水位复位按钮SB后即可重新恢复工作，但需要重新计算消毒时间。因此消毒开始前检查水位很重要。要保证消毒前水位在高、低水位线中间偏上位置且管道无渗漏。6. 消毒锅用压力表、安全阀应每半年由质检部门校检一次，发现问题及时排除。密封圈老化造成漏气时应及时更换以保证消毒效果。

售后维修承诺：（1）严格按维修程序及操作规程维修，确保维修质量。（2）严把配件质量关，杜绝假冒伪劣配件的使用。（3）服务热线24小时有人值班，24小时内做出回应。维修车间及前台节假日和周六日不休息，保证用户随到随修；建立上门维修制度；及时成立抢修小组，可随时到达现场抢修。（4）收费方面严格执行市物价局和我公司《维修收费标准》，更换旧件返还给客户，不夸大故障，杜绝乱收费。

（5）外地顾客远程故障判断、技术故障解答、需要邮递配件迅速办理。外地客户自行送修的我们会加急为您的机器排除故障，当天加急完成维修。（6）经我中心维修的机器一律实行保修，保修期为三个月，在保修期内如因维修质量或更换配件质量出现问题，我中心负责返修。（7）客户在我中心维修过机器，可凭收费单据及保修单在我公司再次维修此机器时，享受维修费半价待遇。（8）建立回访制度：定期对我公司维修过的机器（包括上门服务）使用情况以及我公司的服务质量情况进行跟踪了解，向用户调查满意率、建立用户满意率调查表。