

石灰石脱硫脱硝除尘通风机

产品名称	石灰石脱硫脱硝除尘通风机
公司名称	湖南湘鼓鼓风机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	应用于:锅炉烟气脱硫 型号:Y4-73 特点:耐磨风机
公司地址	湖南省益阳市桃江县修山镇麻竹垅村（注册地址）
联系电话	17307486729

产品详情

1、Y4-73石灰石脱硫脱硝除尘通风机的应用范围

本风机主要适用于火力发电厂中2—670t/h蒸汽锅炉的引风系统。也可用于各种除尘、脱硫、脱硝、热能系统，输送的介质为烟气或热空气，一般不超过250℃。超过250℃需采用耐高温材料定制。F传动方式的风机是为100~200MW火力发电机组配是在原生产的Y4-73-11（20—29.5）D的基础上，重新设计的新型产品。与原系列相比作了如下重大改进设计：

- 1) 将原风机悬臂支承（D式）的传动方式改为中间支承（F式）的传动方式，提高了风机动行中的稳定性；尤其对于引风机来说由于叶轮磨损和积灰以后影响转子的平衡，容易引起风机振动，这一改进尤为重要。
- 2) 通过模型（叶轮外径D = 1000mm）试验，增加了适应于该型风机的进气室，改原进风口的形状为偏心进风口。过去风机生产厂不制造附带进气室，而各电厂自行配置的进气室多不能适应该风机的工作，容易引起进气涡流，使风机的机壳、进气室以及风道产生剧烈的振动，风机工作严重恶化，风量、压力、功率大幅度波动，使设备不能正常运行。使用该系在引风机前，必须加装除尘装置，以尽可能减少进入风机中烟气的含尘量。根据一般电厂的使用情况，所配除尘器效率不得低于85%。
- 3) 在进气室的进口处装有5个翼形叶片调节风门，用以调节风机的特性，提高风机的调节效率，调节叶片的支撑处装有滚动轴承，转动灵活，使用可靠。
- 4) 由于大部分送风机使用环境温度较高，轴承容易发热，因而新系列风机的轴承箱也和引风机一样采用水冷式。
- 5) 新风机的轴承箱改进了轴封设计，并增加了放气塞，解决了漏油问题。

6) 由于滚动轴承标准的改变,新风机调整了使用滚动轴承的型号,同时由于传动方式的改变、轴承受力情况更为合理,因而滚动轴承在使用中的问题大为减少。

7) 新风机的设计增强了机壳和进气室的刚性,在机壳的进气室的外部焊有适当高度的井字格筋板,内部焊有空心管支撑,因而消除了由于机壳刚性不足而产生的振动。

8) 考虑到引风机叶轮的尘粒磨损问题,增大了翼形叶片头部的实心部分,并在叶片靠后盘处增加了防磨板,同时在易磨损处用耐磨焊条堆焊耐磨层,硬度可达48HRC以上,延长了叶轮的使用寿命,满足电厂使用和维修的要求。

9) 按实际情况,新风机设计成进口135度和出口45度的型式,这样在不动风机主体和进、出口风管的情况下,即可将风机拆除机壳、进气室、进风口上的一部分,从而将风机的转子从上部垂直吊出。

2、石灰石脱硫脱硝除尘通风机风机的型式

- 通风机与引风机均制成单吸入,各有 8—31.5共19个机号。
- 从电机一端正视,叶轮顺时针旋转者称右旋风机,以“右”表示;反之为左旋风机,以“左”表示。
- 风机的出风口位置,以机壳的出风口角度表示。
- 风机的传动方式为D式,均采用弹性联轴器联接。

3、风机的结构

D式传动的y4-73风机主要由叶轮、机壳、进风口、调节门及传动部分组成。

- 叶轮——12后倾机翼斜切形叶片焊接于锥弧形前盘与平板后盘中间。由于采用了机翼形叶片,保证了风机主效率、低噪声、高强度。叶轮经静动平衡校正和超速运转试验,故运转平稳可靠。同一机号的通、引风机叶轮,结构相同,但材质不同,一般来说通风机选A3,引风机选16Mn。
- 机壳——用普通钢板焊接成蜗形体。单吸入风机的机壳做成三种不同形式(8—12机壳作成整体结构,不能拆开,14—16机壳作成两开式,18—29.5机壳作成三开式)。对引风机,蜗形板作了适当加厚,以防磨损。
- 进风口—收敛、流线型的进风口制成整体结构,用螺栓固定于风机入口一侧。
- 调节门—用来调节流量的装置,轴向安装于进风口之前。调节范围由0度(全开)到90度(全闭)。调节门的搬把位置:从进风口方向看在右侧,对右旋风机,搬把由下往上推是由全闭到全开方向,对左旋风机,搬把由上往下拉是由全闭到全开方向。
- 传动—传动部分的主轴由优质钢制成,本风机均采用滚动轴承。轴承箱有两种形式:8—16用整体的筒式轴承箱;18—29.5用两个独立的枕式轴承箱。轴承箱上装有温度计和油位指示器(仅引风机)。润滑油采用30号机械油,加油量按油位标示要求。8—16整体筒式轴承箱如采用干油时,在轴承箱内滚珠一侧应加挡油板,其固定槽予已制。引风机备有水冷装置,因此,须加输水管,耗水量随气温不同而异,一般按0.5—1m³/h考虑。

