

三工序开料机价格双工序排钻价格数控加工中心价格

产品名称	三工序开料机价格双工序排钻价格数控加工中心价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序开料机价格双工序排钻价格数控加工中心价格15621867710

优点：

- 1.价格相对来说比价低：适合中小型家具厂使用。即使是高配的十二三万的四工序数控开料机相对于带钻包的机型来说也是价位比较低的。对于资金压力比较大的家具厂，是个很好的选择。
- 2.门板柜体两用：我们从结构上来说，四工序属于简易换刀机型，是应用四个主轴通过气动切换方式来实现换刀功能。做柜体可以满足开料打孔的功能，而也可以用于简单门型加工。
- 3.操作简单：相对于排钻开料中心来说四工序开料机操作比较简单，比较容易学，而且一旦一个主轴发生故障，设备靠三个主轴也可以完成开料打孔的功能。

三工序开料机价格双工序排钻价格数控加工中心价格15621867710

定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高30%产能！

人工打孔，除了慢，还有误差大。费板率高，一天下来，光费板材少则几十元，多则近百块。一个月下来，光板材报废的钱就近5000元。各位板式家具企业主从此不用再烦恼了。选用开料打孔一体机，这些问题通通解决。

数控开料机多少钱一台配备有气缸定位功能，保证每张板上料放置位置一样，不会出现重复定义工件原点，操作简单，并且气缸和机器通讯，加装越界保护装置，气缸抬起，机器停止工作，防止切到气缸撞坏机器和刀具。

配备有Z轴刀具防碰撞系统，使用简单，避免人为操作不当对机器造成的伤害。真空台面为数控开料机专用开发的台面，吸附效果好，孔位多，防止切割时板材刀具带动板材，造成的板材浪费。

三工序开料机价格双工序排钻价格数控加工中心价格15621867710

诺承数控邀请您进入“智能机器化”时代。人工成本的连年上涨，招工难，板式家具行业的重大难题

我公司对用户单位郑重承诺如下：

- 1、严格按标准生产，不经检测，不试刻，不合格产品不允许出厂；
- 2、特殊订单和专用设备产品，严格按合同生产验收，以客户利益为中心；
- 3、严格执行合同规定的交货期，保证按时交货；
- 4、对符合出厂的标准产品，保证提供完整的技术文件。做好使用培训，提供维修备件，并按用户要求做好维修服务工作。

三工序开料机价格双工序排钻价格数控加工中心价格15621867710

机器配置介绍：

- 1、机身：整机结构全钢板一体焊接，加厚钢横梁经过回火去应力处理，强度高，消除内应力，稳定性好，坚固耐用，长久使用不变形，保证了机器精度！整机净重2500kg。
- 2、电器原件：主电器原件采用法国施耐德电器，使控制系统更安全有效，保证机器正常运行，不断电；机身采用定制机械限位开关，重复精度高，加工精确；驱动系统配备台湾原装伺服，信号反馈，自动校准。
- 3、导轨：原装台湾上银方型导轨，使机器运行平稳，经久使用，滑块导轨安全可靠不变形
- 4、丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到最小，机器定位准确；齿条为德国高精度斜齿条，传动速度快，精度高
- 5、台面：栅格式双层真空吸附台面，批量加工，吸附简单，上料放料简单；7.5KW吸附泵，吸力强劲
- 6、主轴：大功率风冷主轴，切削力量大，加工速度快；
- 7、操作系统：台湾新代，系统稳定，高速加工不丢步，直接读取U盘数据，操作方便；