

# 三价铬黑锌钝化剂H-186

产品名称	三价铬黑锌钝化剂H-186
公司名称	苏州荳浩新材料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇环庆路锦隆佳园3栋401
联系电话	13063755121

## 产品详情

技术咨询;132 9119 1663王工

### H-186三价铬黑色钝化液

#### 一、产品特性

- 1、本品应用于碱性镀锌后的三价铬黑色钝化。
- 2、不含六价铬，符合ROHS环保规范。
- 3、膜层耐蚀性好，中性盐水喷雾测试可达120小时。

#### 二、工艺参数

项目	操作参数	最佳
槽液浓度（体积分数）	H-186A:10-18 %	H-186A:15 %
	H-186B:8--12 %	H-186B:10 %
温度（℃）	35-45	40
pH值	1.8-2.2	2.0
钝化时间（秒）	25-50	30
搅拌	机械搅拌或空气搅拌	——
烘干	70-80 25-30分钟	——

备注：以上数据仅作参考，实际情况可能会因电镀情况而有所变化。

### 三、使用方法

#### 1、建浴

钝化液配好后，检测溶液pH值，根据需要用稀硝酸或稀的氢氧化钠溶液调整pH值至操作范围，取工件试样，外观合格后即可投入生产。

#### 2、维护

2.1、随着生产的进行，杂质逐渐增多，当槽液中 $Zn^{2+}$ 浓度时达到6g/L时，要排去旧槽液的1/5，然后按照H-186A与H-186B的比例为1.5 : 1补加。 $Zn^{2+}$ 达到12g/L时应全部排掉，重新建浴。

2.2、铁杂质对三价铬钝化质量有明显影响，会导致钝化膜带暗彩色，同时降低防护性能。因此，对于掉槽的工件应及时打捞。每班要捞槽1-2次，以避免工件溶解造成铁离子超标。