

PPS XE5030BL 飞利浦 热稳定

产品名称	PPS XE5030BL 飞利浦 热稳定
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	2.00/千克
规格参数	飞利浦:PPS XE5030BL:飞利浦 飞利浦:XE5030BL
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

产品详情

上海圆高塑化科技有限公司工程塑料供应商，亦注重技术支持及全方位的解决方案，提供从材料鉴定、模具设计、成型加工等系列帮助，亦可为客户量身定制各特殊性能之材料，进而协助客户提高产品竞争力。把一流的产品，以一流的服务带给客户是圆高公司的经营宗旨。愿与各方宾客合作双赢，共创美好未来

本公司长期现货供应(聚苯硫醚) PPS 如下型号：???

- 1.供应PPS 1130A1 ?日本宝理 玻璃纤维增强，高韧性，阻燃V-0。
- 2.供应PPS 1140T11 日本宝理 高耐冲击性,冲击改性。
- 3.供应PPS 6345A4 ?日本宝理 特殊级，滑动性，阻燃V-0。
- 4.供应PPS 6465A62-BK日本宝理 玻璃纤维增强/无机物增强，低翘曲，阻燃V-0。
- 5.供应PPS 1150A64 日本宝理 玻璃纤维增强，低翘曲，低溢料，阻燃V-0。
6. 供应PPS 6565A6 ?日本宝理 玻璃纤维增强/无机物增强，低温模具，良好树脂粘接性，阻燃V-0。
- 7.供应PPS 6660A42 日本宝理 超外观良好，各向异性低减GF/M60%。
- 8.供应PPS 1130T6 ?日本宝理 玻纤增强,30%高抗冲击性,薄壁零件.注塑挤压。
- 9.供应PPS 1140A61 日本宝理 高流动 高熔体. 汽车行业,机械零部件,注塑挤压。

- 10.供应PPS 1140A62 日本宝理 高流动,高熔体. 汽车行业,电子应用,注塑挤压 ASTM。
- 11.供应PPS 1140A64 日本宝理 玻纤增强40% , 标准级 , 低溢料 , 阻燃V-0注塑挤压。
- 12.供应PPS 1140A65 日本宝理 玻纤增强40% , 低萃取物. 汽车行业注塑挤压 ASTM。
- 13.供应PPS 1140A66 日本宝理 玻纤增强40% , 低氯 , 注塑挤压 ASTM。
- 14.供应PPS R-4-02 美国菲利普 阻燃V-0 玻纤增强40% 耐高温260 。
- 15.供应PPS R-7-02 美国菲利普 阻燃V-0 玻纤矿物增强55% 耐高温260 。
- 16.供应PPS R-7-120BL美国菲利普 黑色 阻燃V-0 耐电孤性 , 尺寸稳定性
- 17.供应PPS R-7 美国菲利普 本色 阻燃V-0 高温热塑性。
- 18.供应PPS R-4-02XT 美国菲利普 ?黑色 阻燃V-0 玻纤增强40% 耐高温260 。
- 19.供应PPS R-4 美国菲利普 ?本色 阻燃V-0 玻纤增强40% 耐高温260 。
- 20.供应PPS R-4-010BL 美国菲利普 ?黑色 阻燃V-0 玻纤增强40% 耐高温260 。

PPS/A504-95/日本东丽,重要参数 : 密度:1.67 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:120
拉伸强度:205 MPa。

PPS/A515/日本东丽,重要参数 : 密度:1.68 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:80
拉伸强度:135 MPa。

PPS/A604/日本东丽,重要参数 : 密度:1.67 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:120
拉伸强度:195 MPa。

PPS/A610M-02/日本东丽,重要参数 : 密度:1.96 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:110
拉伸强度:145 MPa。

PPS/A610M-03/日本东丽,重要参数 : 密度:1.96 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.8 %缺口冲击强度:90
拉伸强度:155 MPa。

PPS/A756M-02/日本东丽,重要参数 : 密度:1.84 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:80
拉伸强度:120 MPa。

PPS/A756MX02/日本东丽,重要参数 : 密度:1.84 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:80
拉伸强度:120 MPa。

PPS/B672-01/日本东丽,重要参数 : 密度:1.34 g/cm³吸水率:0.02 %拉伸强度:85 MPa弯曲强度:125
MPa硬度:118。

PPS/R-10-5002C/日本东丽,重要参数 : 密度:2 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:80
拉伸强度:110 MPa。

PPS/R-10-5004A/日本东丽,重要参数 : 密度:2.2 g/cm³吸水率:0.03 %成型收缩率:0.5 %拉伸强度:100
MPa弯曲强度:130 MPa。

PPS/R-10-7006A/日本东丽,重要参数：密度:2 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:80
拉伸强度:120 MPa。

PPS/R-10-7007A/日本东丽,重要参数：密度:2.2 g/cm³吸水率:0.03 %成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:70
拉伸强度:115 MPa。

一、PPS塑料物料性能

PPS塑料耐热性能：热变形温度超过260℃，是目前使用温度高的热塑性工程塑料之一，长期使用温度为200~240℃，短时可达260℃。

PPS塑料耐化学性能：目前尚未发现可在200℃以下溶解PPS的溶剂，对无机酸、碱和盐抵抗性极高。

PPS塑料电性能：在高温、高湿、高频率的环境中，具有很高的体积电阻率、表面电阻率、击穿电压，低的介电常数及介电损耗角正切，是优良的绝缘材料。经改性处理，也能制成具良好导电性能的高强材料。

PPS塑料力学性能：刚性极强，表面硬度高，并具有优异的耐蠕变性和耐疲劳性。

二、PPS塑料成型性能

1.无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。

2.流动性介于ABS和PC之间，凝固快，收缩小，易分解，选用较高的注射压力和注射速度。模温取100-150度。主流道锥度应大，流道应短。