

# PPS XK2340 飞利浦 刚性高

产品名称	PPS XK2340 飞利浦 刚性高
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	2.00/千克
规格参数	飞利浦:PPS XK2340:飞利浦 飞利浦:XK2340
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

## 产品详情

PPS是一种半结晶材料，具有极好的耐高温、PPS耐化学品、PPS流动性、PPS尺寸稳定性和电性能的综合性能。这种材料可以填充增强纤维和填料以用于注塑。

### PPS化学和性能

PPS ( ) 从1,4-二氯苯和硫化钠在极性溶剂中制得。

在开始的工艺步骤之后，这种材料在高温下进行空气熟化，得到部分枝化的高粘度材料，其性质适合进行热塑塑料加工。

各个公司已有办法免除这个熟化期，并使材料具有普通线性结构。现在市场上有两种形式的：一种的特点是具有部分枝化结构；另一种相对来说更具有线性的结构。后一种产品具有更好的机械强度和更高的熔体稳定性。

由于熔融粘度低，因而可以负载高达70%的各种填料和增强剂。不同的填料用量改变材料的强度、PPS电性能、PPS表面性能和尺寸稳定性，以及混合料的成本。热熔化温度在545 °F左右的，能短期内经受住500 °F的考验。在1.82MPa的负荷下，的热变形温度一般高于500T，其上限温度还取决于所受的应力。

### PPS XK2340 PPS XK2340产品描述

PPS XK2340、PPS XK2760BL、PPS XE3202NA、PPS XE5300NA、PPS XE3035NA、PPS XE5030NA

ABS 2802TR Q434

PA66 FE2400

PC/ABS HAC-8250

PC S-2000VR BK

PA6/66 TSG-35/4

PP M800E

PC/ABS NH1015L

PBT 3300

PC GS-2030SR

ABS 920

PPO N190X-701

PC 3025N1 BK

PC G2F23R

PA46 STN-L-4030HS BK

PC 1414T 7A1D030TL

PC GSN-2030KR

LCP 6642L

PBT PB3225

PPS XP2460

ABS AG15A3

PC 8035 BK

PA6 C236SIV30 BK

PC/ABS 2950-111

POM KL003- BK

LCP A150

TPE TC6YNA

PMMA LG

PC 1301V-10

PA612 CF6 S NATUR

PA46 46HF4530 BK

UHMWPE GUR 4150

PC GSH2010LR

PTFE M531

TPE 4056

PPS R-4

PA6 73G15

PEI JD7905

PC 920A-116

PA66 RB1008

PA6 BL1340-H

K(Q)胶 K815

TPE TF5WKA

PBT CE2755

PETG DS2010

PMMA MD001

TPE TC5YNA

TPU S395A-27N

PBT 4830G

PC EGN-2010CR

AS PN-107L150

PP MSC65T20AI

PC DL-4040

EVA H-6051K

PPS 1140A7

PA612 77G33HS1L

ABS FA-820C1

美国菲利普PPS XK2340

PPS特性及优点：

超耐高温、尺寸稳定不易变形、电气性能极佳、耐化学性腐蚀、防火阻燃、电绝缘性能优、耐电弧性好。

PPS长期耐温RTI可达200度以上，热变形温度270度以上。力学性能优良，具高刚性、高抗蠕变性、更具有加工性能好，吸水率低、成型收缩率小、尺寸稳定性好、耐辐射等性能。

\*PPS的突出性能有:刚韧极佳;强韧性;良好的耐热性能,可在200~260 温度范围内使用;耐腐蚀;电性能优异;机械性能优异;阻燃性能好;不吸水。在很多领域代替金属应用。

\*PPS用途说明：本品被广泛地用于在航天航空、化工、电子电器、机械、汽车铁规定等行业中，制作高强度、耐高温、绝缘的各种高性能要求的航空业用器件；制作防腐器件、耐腐蚀阀门、绝缘器件等；制作精密电器接插件、高强度外壳、耐高温接触器等；制作使用环境苛刻的电机零件、端子；制作耐高温、尺寸精密要求的汽化器、分配器、点火器、滑块、制动系统电磁阀、齿轮、热敏电偶、活塞环。制作高档热风筒、卷发器、烫发器、咖啡煲。适宜二次加工。

\*PPS用途:

1、 电器、电子：连接器、线圈架

2、 工业用品：表壳、洗涤用工具、计算机及OA零件

3、 汽车领域：各种感应器、化油器、电子控制零件

4、 高刚塑胶件、电发夹、离子夹、电机碳刷、汽车配件、水泵叶轮、电子电器：线圈、叶轮齿轮、轴承等、插座、高温连接器、骨架和壳体、高频绕线架、高温支架（PTC），PPS还适于环境温度高于200的高温电器元件。

喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300℃以上，保温30min。

物料干燥工艺，干燥温度：100~105℃，时间：3个小时?2、注塑成型工艺1)

模具温度：60-80℃ 2) 料筒温度：前段：220~260℃ 中段：290~310℃ 后段：300~320℃ 喷嘴：290~300℃ 3)

注塑压力：60~70Mpa?4) 注塑速度：中速5)

注塑时间：根据制件的大小确定，以制件充满模具，且表面基本冷却定型为佳。