

山东机床厂家供应优质数控车床

产品名称	山东机床厂家供应优质数控车床
公司名称	山东奥腾数控机床有限公司
价格	1.00/台
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	滕州市工业园55号
联系电话	0632-5268068 18369295661

产品详情

一、机床的主要简介及用途

本机床是机电一体化加工机床，适于加工短轴类、盘类机械零件，一次编程输入可自动实现机械零件的外圆、内孔、螺纹、复杂弧面的加工。广泛用于机械、汽车、摩托车、油泵油嘴、化工、仪表、医疗等行业零件的机械加工。

二、机床的主要结构特点

- 1、卧式平床身结构；主要构件均采用高强度材料树脂砂铸造，充分的时效处理，导轨经高频淬火处理，确保机床长期使用的稳定性。
- 2、主轴变频调速，主轴系统采用主轴单元式结构，具有转速高、精度高、刚性强、热变形小、运转平稳、噪声低的显著特点。
- 3、机床纵横向运动轴采用直联式伺服电机驱动、精密滚珠丝杠副传动、脉冲编码器位置检测反馈的半闭环控制系统，各轴响应快、精度高、寿命长。丝杠轴承选用接触角为60°的丝杠专用推力角接触轴承，能承受较高的轴向载荷，确保了进给传动装置的刚性与精度。 山东机床厂家供应优质数控车床
- 4、油路润滑选用手压油泵实现集中润滑，经济实用。也可根据用户要求配置自动间歇式电动润滑泵。 山东机床厂家供应优质数控车床
- 5、机床采用全防护设计结构，美观宜人，防水可靠，排屑方便。 山东机床厂家供应优质数控车床

技术参数	Specifications	单位	CK6140
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	400
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	210
最大加工长度	Max. processing length	mm	650/850/1450
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:240 Z:750/1000/1500
主传动形式	Spindle transmission type		二档变速/无级变速
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	L:70~560,H:200~1600
主轴端部形式	Spindle nose		C6
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	52
主轴孔前端锥度	Spindle taper		MT6
主轴电机功率	Spindle motor	kW	4
卡盘尺寸	Chuck size	mm	250
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	4/6
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	X:4 Z:6
重复定位精度 (X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	± 0.005
工件加工精度	Processing accuracy		IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness		Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	65
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	140
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT5
刀架形式	Tool post form		电动四工位
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	25 × 25
导轨形式	Guide form		平轨
总电源容量	Total power capacity	kVA	15
外形尺寸	Machine dimension (L × W × H)	mm	2500 × 1500 × 1650
机床重量 (约)	Net. weight (about)	kg	1800