

山东数控车床加工厂家 6140数控车床图片

产品名称	山东数控车床加工厂家 6140数控车床图片
公司名称	山东奥腾数控机床有限公司
价格	1.00/台
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	滕州市工业园55号
联系电话	0632-5268068 18369295661

产品详情

1.机床床头箱与床身.尾座.托板等各结合面之间手工刮研，整机采用激光干涉仪进行检测，有效的保证Z轴.X轴的定位精度，重复定位精度，反向间隙及机床的稳定性。

2.机床采用高强度铸铁，添加了铜及铬特殊材料，床身导轨宽度360mm，床身导轨淬火深度达到4mm，有效的提高了机床耐磨性及稳定性。

3.机床采用日本河谷集中润滑，床头箱润滑采用台湾宝腾摆线泵进行循环强制润滑，针对南方炎热天气，保证了床头箱的清洁度及散热特点，有效的延长了轴承及齿轮的使用寿命。 山东数控车床加工厂家 6140数控车床图片

4.机床主轴采用瓦房店轴承，主轴通孔 52mm，机床齿轮采用精密磨削，有效提高了齿轮硬度，降低了机床噪音。 山东数控车床加工厂家 6140数控车床图片

5.机床采用汉江滚珠丝杠，Z轴滚珠丝杠，X轴滚珠丝杠采用拉伸结构，提高了对工件加工外圆及内孔尺寸的准确性。 山东数控车床加工厂家 6140数控车床图片

6.机床采用常州亚星四工位免抬电动刀架。刀柄尺寸：25x25mm。

技术参数	Specifications	单位	CK6140
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	400
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	210
最大加工长度	Max. processing length	mm	650/850/1450
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:240 Z:750/1000/1500
主传动形式	Spindle transmission type		二档变速/无级变速
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	L:70~560,H:200~1600
主轴端部形式	Spindle nose		C6
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	52
主轴孔前端锥度	Spindle taper		MT6
主轴电机功率	Spindle motor	kW	4
卡盘尺寸	Chuck size	mm	250
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	4/6
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	X:4 Z:6
重复定位精度 (X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	± 0.005
工件加工精度	Processing accuracy		IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness		Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	65
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	140
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT5
刀架形式	Tool post form		电动四工位
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	25 × 25
导轨形式	Guide form		平轨
总电源容量	Total power capacity	kVA	15
外形尺寸	Machine dimension (L × W × H)	mm	2500 × 1500 × 1650
机床重量 (约)	Net. weight (about)	kg	1800