

数控车床报价 ck6150数控车床价格查询

产品名称	数控车床报价 ck6150数控车床价格查询
公司名称	山东奥腾数控机床有限公司
价格	1.00/台
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	滕州市工业园55号
联系电话	0632-5268068 18369295661

产品详情

- 1、卧式平床身结构；主要构件均采用高强度材料树脂砂铸造，充分的时效处理，导轨经高频淬火处理，确保机床长期使用的稳定性。
 - 2、主轴变频调速，主轴系统采用主轴单元式结构，具有转速高、精度高、刚性强、热变形小、运转平稳、噪声低的显著特点。
 - 3、机床纵横向运动轴采用直联式伺服电机驱动、精密滚珠丝杠副传动、脉冲编码器位置检测反馈的半闭环控制系统，各轴响应快、精度高、寿命长。丝杠轴承选用接触角为60°的丝杠专用推力角接触轴承，能承受较高的轴向载荷，确保了进给传动装置的刚性与精度。
 - 4、油路润滑选用手压油泵实现集中润滑，经济实用。也可根据用户要求配置自动间歇式电动润滑泵。
 - 5、机床采用全防护设计结构，美观宜人，防水可靠，排屑方便。
- 1、机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承BEARING高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好

2、可车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。

3、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。

4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。

5、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。

6、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。

数控车床报价 ck6150数控车床价格查询

7、数控系统采用GSK928TE，凯恩帝KNDITB-II，仁和100T，华中世纪星18A等国内著名产品，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：GT-88TA，KND1000T，GSK980TD等。数控车床报价 ck6150数控车床价格查询

8、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工.也是数控教学的首选。数控车床报价 ck6150数控车床价格查询