

ck6140数控车床品牌厂家 数控车床价格

产品名称	ck6140数控车床品牌厂家 数控车床价格
公司名称	山东奥腾数控机床有限公司
价格	1.00/台
规格参数	1:2 3:4 5:6
公司地址	滕州市工业园55号
联系电话	0632-5268068 18369295661

产品详情

本机床是我公司吸取了当代先进的设计制造技术，执行国家现行Z新精度标准及我厂刚度标准，配置国内、外先进的功能部件，各项运动安全可靠。

所有铸件采用树脂砂材料，铸件尺寸精度高，刚性强，表面质量好，铸件均经过自然时效2-3年，在经过人工时效与振动时效处理，来降低和均化各工件残余应力，防止工件变形，提高机床的耐磨性、稳定性、抗振性，使机床长期稳定地连续高速加工。

床头箱润滑采用台湾摆线泵对轴承及齿轮进行循环强制润滑，有效的延长了机床的使用寿命

各导轨及丝杠润滑采用日本河谷定时、定量自动间歇式集中稀油润滑系统，而且油泵具有工作状态显示和液压监督等功能。润滑系统也可手动控制，当需要时可进行强制润滑。

所有结合面均经手工刮研及贴有一层防爬性耐磨塑，有效的降低了摩擦系数，快移与重切削时更加稳定，更好的证了机床的定位精度与重复定位精度。

数控CK6140/750数控车床技术参数

序号		单位	CK6140/750 参数
1	床身最大回转直径	mm	400
2	最大切削直径		
3	最大加工长度	750	

4	X/Z轴最大行程	220/750	
5	X/Z轴最小位移单位	0.001	
6	主轴通孔直径	52	
7	主轴内孔锥度		M5
8	主轴级数		无极变速
9	主轴极限转速	rpm	20-2600
10	工件夹紧方式	手动	
11	主电机功率	kW	5.5
13	X/Z轴	N.m	4/6N.M
14	X/Z轴快移速度	m/min	5/8
15	刀杆尺寸	20 × 20	
16	刀架重复定位精度	0.004	
17	尾座型式		手动
18	尾座套筒直径	65	
19	尾座套筒行程	150	
20	尾座顶尖锥孔		莫氏4#
21	机床外型尺寸 (长 × 宽 × 高)	2200mm × 1380mm × 1640mm	
22	电力需求 (功率/电流)	kW/A	9kW/20A
24	导轨	mm	360
25	滚珠丝杠	名称	国产
31	200三爪手动卡盘		
32	主轴端部		C6
33	重复定位精度	MM	X/Z 0.005
34	定位精度	X/Z0.005	