

供应橡胶衬套压装机，减震衬套压装机

产品名称	供应橡胶衬套压装机，减震衬套压装机
公司名称	南京鑫柏奥机械设备有限公司
价格	48800.00/台
规格参数	品牌:鑫柏奥 型号:XBO-107S 规格:500*600mm
公司地址	南京市江宁区禄口镇志航路1号（江宁开发区） （注册地址）
联系电话	025-52146856 18951080502

产品详情

主要用途：

汽车零部件,轴套轴心,电机端盖转子定子的压入,水泵,转向节,齿轮,衬套,五金,电动工具,家用电器,汽车衬套,减震器衬套,变速箱,差速器,汽车底盘等精密部件的压装。

设备概述：

本系列产品通过开发人员通过计算机辅助设计结合多年设计开发经验全新设计开发的一款智能型精密数控液压压装设备。

数控系统：本系列产品数控系统采用组态软件编写,以高彩大尺寸触摸屏作为载体,组建的人机对话窗口,极大的方便了用户直观的对生产参数的输入调用及现场的生产过程数据包括对设备状态的直接监控；

中央控制系统：控制系统的好坏决定着设备的精度及设备长期运行的稳定性；本系列产品控制系统采用国际知名品牌日本三菱或德国西门子公司产品大大保证了设备运行的可靠性与稳定性；

数据采集传感器：本系列产品现场数据采集系统均采用高速精度传感器,其中压力传感器采用美国原装进口测力传感器作为压力采集信号,该传感器能以大于每秒500次的速度对现场压力信号进行采集,现场压装生产数据实时性可靠性进一步提高。

产品介绍:

- 1.以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源.
- 2.以液体作为介质来传递能量,采用进口低噪音齿轮油泵.

- 3.采用测力传感器直接测量压装力,精度为正负5N.压力信号控制系统采用数字信号传输,准确保证了测力传感器的精度不受传输而下降.
- 4.设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.
- 5.采用整体焊接的坚固开式结构,可使机身保持足够的的钢性,同时拥有较方便的操作空间,
- 6.分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,加装有红外线护手装置.
- 7.该系列压床的压装行程通过旋转编码器将位移量传送至可编程器,由已编写好的程序自动控制.
- 8.压力,行程,保压时间,闭合高度客户均可在触摸屏上自行调整.
- 9.液压系统内置机架内,外观整洁,轻巧,稳重.
- 10.该系列液压机械出力为5-50tf (1tf=1000kgf=9.8KN),也可依客户要求定做.

设备功能特点：

- 1,液压机床身使用45#钢板焊接,焊接后确保在压装范围内床身变形小于1mm；
- 2,设备具有友好的人机触摸显示屏控制,所有压装参数都在触摸屏上进行设置和修改(位移值设置和上下限压力值设置)；
- 3,设备以位移传感器准确控制产品的压装深度(位移值误差 $\pm 0.05\text{mm}$)；
- 4,采用压力及位移传感器监控压装产品的过程,在压装过程中一定位移范围($\pm 0.01\text{mm}$),采样压力值与设定压力值进行上下限比较,并判定工件合格与不合格,然后输出欠压及超压声光报警；
- 5,压力,位移范围可自行设定,可以生成位移——力值曲线,并准确反映出油缸当前位移和压力值；
- 6,油缸下压,退回速度可人为自行调节,设置,并在触摸屏上显示；
- 7,采用位移传感器对较终压装位置进行上下限对比,以检测工件是否压入到位；
- 8,压装终点位置通过设定下压终点位移值,位置公差 $\pm 0.05\text{mm}$ ；压力公差0.5%
- 9,设备可以设置管理权限与普通用户权限,管理权限范围为可以任意编辑相关技术参数,普通用户权限不可以对设备的任何参数进行更改
- 10,手动,自动功能可相互切换,自动时采用双手操作；
- 11,采用光栅保护装置进行安全保护；

12,压力传感器显示满量程的测量值,能设定被测产品的较小和较大压力值,被测压力值(采样当前位移范围内的压装较大值)和设定的压力值能在显示屏显示。

当测量的压力值比设定的较小压力值小时发出声光报警及停机信号,

当测量的压力值比设定的较大压力值大时发出声光报警及停机信号;

13,在零件压装过程中,可采样五点(五点的设置为人为自行在显示屏上以位移值进行设置,设置较小间隔0.2mm)进行过盈检测,并自动判断过盈是否超差;

14,工作台面上方增加一盏工作灯;

15,触摸屏可存储100套以上设备的压装参数,满足不同产品的调用压装。

16,触摸屏上装有数据导出的专用USB接口,可以对每个产品进行压装数据的保存与追溯;