

小导管打孔机数控冲孔机

产品名称	小导管打孔机数控冲孔机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	48888.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCKJ-80NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

隧道工程一般处于地形较为复杂的山地地区，环境较为恶劣，且地质条件的差异较大，不仅施工的工程量较大，技术难度，还存在许多安全隐患因素，难度较大，隧道的开挖的过程中，需要扰动土层，在一定程度当打破土层的应力的平衡，土体需要在一定的高度下，保持直立的状态，才能使得各项施工活动正常的进行。因此需要对其进行相应的支护措施。喷锚支护是现代工程中运用较为广泛的支护技术之一，本文仅从一般的角度分析了喷锚支护的应用，实践的施工过程中，还需要施工人员先全面掌握工程的具体情况，包括地质条件、自然环境、设备情况、技术水平等，制定完善的施工方案，提高施工水平，保障施工的安全性。

小导管打孔机数控冲孔机功能特点：

- 1、人性化操作界面，仅需输入产品的孔位坐标参数即可进行产品加工，无需专业编程人员编程。
- 2、控制系统：触摸屏操作界面+FATEK数字控制系统+台湾台达伺服系统。
- 3、加工范围广：通过更换模具可加工 3.5- 40mm的孔（具体可按客户要求定制）。
- 4、本机能在复杂形状的工件上加工全孔或半孔并实现自动开料。
- 5、本机可连续加工无限个孔，并可储存100个以上产品加工参数。
- 6、产品检索方面，可按序号检索、编号检索、亦可逐行检索。
- 7、机床调整方便，换模迅速，可大大节省调机时间。
- 8、自动化加工产品一致性好，产品质量更稳定。

9、该机型适用于任何等距离与不等距离孔距的工件冲孔开料。

小导管打孔机数控冲孔机功能优势：

1、节省人力，设备自动运行送料，自动时间计算。

2、节省计算时间，可以实现CAD图形自动转换加工。

3、节省大量定位时间，气动夹钳，力度大，不跑偏。

4、电缆带屏蔽，防干扰，电缆护线套保护，防油、防水、防污染；主要电器元件放置在电器箱中，防止电线外露，安全又便于维修和保护。

5、宽大平台，经先进的回火处理，内应力不变形，保证了机床的长期稳定性；最大限度的增加了机床的寿命。

6、节省换模时间，使用快速更换模具机构。

7、提高生产效率，数控冲床与普通冲床相比，95-100/分冲次提高了生产效率。

8、安全系数提高，生产人员实现了离机操作，最大限度杜绝安全事故。

小导管打孔机冲孔机使用注意事项:

1、使用冲孔机的现场,应按冲孔机说明书的要求清除孔位及周围的石块等障碍物。

2、作业场地距电源变压器或供电主干线距离应在200m以内,启动时电压降不得超过额定电压的10%。

3、电动机和控制箱应有良好的接地装置。

4、安装前,应检查并确认冲杆及各部件无变化。

5、安装后,冲杆与动力头的中心线允许偏斜为全长的1%。

6、安装冲杆时,应从动力头开始,逐节往下安装。

7、不得将所需冲杆长度在地面上全部接好后一次起吊安装。

8、动力头安装前,应先拆下滑轮组,将钢丝绳穿绕好。

9、钢丝绳的选用,应按说明书规定的要求配备。

10、安装后,电源的频率与控制箱内频率转换开关上的指针应相同,不同时,应采用频率转换开关予以转换。

11、冲孔机应放置平稳、坚实,汽车式冲孔机应架好支腿,将轮胎支起,并应用自动微调或线锤调整挺杆,使之保持垂直。

小导管打孔机数控冲孔机安装调试及售后服务承诺：

(1) 卖方负责协助客户进行现场的设备及电器安装调试；

(2) 卖方免费提供设备的操作说明及维护规程；

(3) 合同签订之日起7日内,卖方向买方提供设备安装所需的水、气、电缆等安装材料的型号及数量；

(4) 设备验收时,卖方负责提供设备的详细资料；

(5) 设备到达现场后,接到买方通知3天内派人现场进行指导安装,5日内调试完毕进入试生产,买卖双方共同协商制定详细的试生产方案,卖方调试至完全满足生产要求,试生产7日内达到预期目标,并签署验收报告；

(6) 卖方在设计调试时发现不妥,在保证满足技术协议要求的前提下,需要更改增加备件的,应及时通知需方并经需方认可后方能实施,因更改造造成设备总价升高时,其升高部分卖方负担；

(7) 卖方长期提供免费咨询服务及设备的售后服务；