

数控小导管自动打孔机

产品名称	数控小导管自动打孔机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	48888.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCKJ-80NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

现代科学技术的提升，使得隧道工程的施工更加科学。隧道施工中，地质结构的情况决定了土体的抗剪力不足，土体需要在一定高度的条件下保持直立的状态，需要运用喷锚支护措施，为土体设置有效的支挡结构，能够分散土体的应力，从而提高施工技术进行有效支护。作为一种主动制约机制的支挡结构，其通过分散土体应力而加强了土体的强度和稳定性，是一种有效的支护技术。

数控小导管自动打孔机参考系数：

主要规格 HYCK-50

钢材款式 型钢、方管、圆管

最大长度 6000mm

最大管材 80*80

冲孔速度 1/s

送料速度 Max800mm/s

孔径规格 6mm

规格孔距 15mm

每管可冲 200

冲孔精度	± 0.3mm
送料精度	± 0.3mm
电机功率	1.5Kw
机器尺寸	5.3*1.4*0.6m
机器重量	1500Kg

数控小导管打孔机性能特点：

- 1、电缆带控制线保护，防干扰，电缆护线套保护，防油、防水、防污染；主要电器元件合理安装在电器箱中，避免电线外露而造成损坏，安全又便于维护和保护。
- 2、坚固耐用的平台，经先进的回火热处理，消除内应力不变形，保证了机床长期的稳定性；极大限度的增加了机床的使用寿命。
- 3、自动供油系统，保证所有运动部件时刻在油的浸润下工作，极大限度减少运动部件的磨损，降低运动噪音，提高加工精度。特殊设计的循环油池及过滤系统，保证每一滴油都能充分循环使用。
- 4、数控冲床适用于各种圆管，方管，铝型材冲圆孔，方孔，异性孔加工。
- 5、plc控制系统，抗震、防干扰、防尘、防油，操作简便，一学就会，界面设置人性化。
- 6、数控冲床送料机采用进口精密导轨，plc控制伺服电机和驱动器，保证持久耐用，加工精度高、速度快，校正系数高。
- 7、管材在程序执行完毕后自动归位，定位精确，可实现生产流水线管材加工。
- 8、夹钳夹持力可靠，采用气动夹钳，刚性好、夹持力强，设置软限位，超程保护，避免故障产生。

小导管自动打孔机特性：

- 1、冲孔、开料同时加工，亦可实现单纯冲孔或单纯开料加工。
- 2、一次可以同时冲4支管，高速度可以达到每秒钟冲3个孔；
- 3、一支管上可冲双面孔、单面孔，两工位可以同时控制，也可以分开控制；
- 4、采用人性化人机交互操作界面，不需要专业人员编程，孔距直接在屏上输入，可任意控制冲等距或不等距孔，冲孔精度达到0.05毫米；
- 5、自动记录台班冲孔数量和累计冲孔数量；可根据客户要求自动切料，可以同时自动冲孔、切

料工作；

6、完全自主研发，可根据客户的要求不同的功能，有自动工作与半自动工作，同一机器上可实现冲孔、冲弧口、冲角度、压尖工作，为企业节约设备采购成本；

7、小导管打孔机装模、换模简单，机台上有定位装置，模具对准定位装置后锁紧螺丝即可；

数控小导管自动打孔机为厂家直接销售。我们是生产厂家不是销售公司，没有中间商，是真正的厂家直销。*所用的模具为专用模具钢，不会像其他家所用的普通铸钢。

*所有机器皆为铜线电机。拒绝翻新机、二手机！*不要拿其他家很低的价格和我们的相比！电机和动力不同，生产技术不同，组装技术不同，质量也不同，设备与技术人员的资质也有差异，没有可比性。*交易方式：代收货款，需打定金30%，余款物流代收，部分县城区域代收不了。仅需一个理由，您选择我们，销量最高-品质最好-价格最优-好评最多-技术最精。*买家收到货以后，请检查包装和机器是否完好，如有碰撞损坏过于严重请勿签收，立刻与我们联系，我们会及时给您解决。掉漆属于正常情况，不影响使用即可。